

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy o średniej zawartości cząstek stałych i wysokiej jakości. Produkt jest przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów i naczep.



100	Autocoat BT 200 Topcoat Classic
25	Autocoat BT 200 Topcoat Hardener
35	Autocoat BT 200 Topcoat Reducer

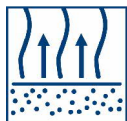


5


 Dysza:
1.5 - 1.7 mm

 Ciśnienie robocze:
1.7 - 2.2 bar na wlocie


2 x 1 warstwa


 Między warstwami:
5 - 10 minut w 20°C

 Przed suszeniem:
10 - 15 minut w 20°C


Czas schnięcia	20°C	60°C
Medium/Slow/Extra Slow Reducer	6 - 8 godzin	40 minut
Fast Reducer	2 godziny	10 minut
Accelerator	1 godzina	10 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy o średniej zawartości cząstek stałych i wysokiej jakości. Produkt jest przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów i naczep.

Produkty i dodatki:

Autocoat BT Tonery	
Autocoat BT 200 Topcoat Converter	2009-020
Autocoat BT 200 Topcoat Classic RM	
Autocoat BT 200 Topcoat Hardener	2009-104
Autocoat BT 200 Topcoat Accelerator	2009-202
Autocoat BT 200 Reducer Fast	2009-203
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Medium	2009-204
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow	2009-205
Autocoat BT 200 Topcoat Extra Slow	2009-206
Autocoat BT Matt Converter B650M	8099-704
Autocoat BT 800 Structure Paste Fine B60S	8099-703
Autocoat BT 800 Structure Paste Medium B60M	8099-703
Autocoat BT 800 Structure Paste Coarse B60C	8099-703
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	8099-302

Podstawowe surowce:

Autocoat BT Tonery	: żywice akrylowe / poliestrowe / pigmenty
Autocoat BT 200 Topcoat Converter	: żywice akrylowe / poliestrowe
Autocoat BT LV 200 Topcoat Classic	: żywice akrylowe / poliestrowe / pigmenty
Autocoat BT Matt Converter	: mocznik / żywice CAB / pigmenty
Autocoat BT 200 Topcoat Hardener	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer	: rozpuszczalniki/ dodatki

Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia
- Laminaty poliestrowe i GRP
- Autocoat BT (LV) EP Primers
- Autocoat BT LV 251 UHS Primer
- Autocoat BT WB 550 Primer
- Autocoat BT Fillers
- Autocoat BT LV Fillers
- Autocoat BT LV Sealer

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Przygotowanie powierzchni:

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić używając Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover lub Autocoat BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P360 - P400.
- Laminaty poliestrowe: Odtłuścić używając Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover lub Autocoat BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P360 - P400.

Mieszanie koloru bez receptury:

W przypadku mieszania koloru Autocoat BT 200 Classic bez receptury, zawsze wymieszać 50 części koloru z 50 częściami Autocoat BT 200 Topcoat Converter

Proporcja mieszania (objętościowo):

System standardowy

- 100 części Autocoat BT 200 Topcoat Classic
- 25 części Autocoat BT 200 Topcoat Hardener
- 35 części Autocoat BT 200 Topcoat Reducer lub Accelerator

Aplikacja pędzlem / wałkiem

- 100 części Autocoat BT 200 Topcoat Classic + maks. 2% (objętościowo) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll
- 25 części Autocoat BT 200 Topcoat Hardener
- dodać Autocoat BT 200 Topcoat Reducer do uzyskania wymaganej lepkości

Trwałość po zmieszaniu:

Accelerator	1 - 2 godziny w 20°C
Fast Reducer	2.5 - 4 godziny w 20°C
Medium Reducer:	powyżej 5 godzin w 20°C
Slow Reducer:	2.5 - 3 godziny w 30°C
Extra Slow Reducer:	do 1 godziny w 35°C

Lepkość natryskowa:

16 - 19 s DIN Cup 4 w 20°C

Proporcje mieszania z Matt Converter B650M:

W przypadku kolorów matowych lub półmatowych Autocoat BT 200 Topcoat Classic B200C w recepturze koloru można zastąpić środkiem matującym Autocoat BT Matt Converter B650M według poniższych proporcji mieszania. Proporcje podano objętościowo.

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Jako ogólną wskazówkę można przyjąć:

	Półmat	Mat
Toner / Kolor	2	2
Matt Converter B650M	1	3

Uwaga: Wymagana ilość środka matującego Matt Converter B650M zależy od koloru. Do białych kolorów dodaje się mniej środka matującego.

Proporcje mieszania z BT 800 Structure Paste:

Strukturę w lakierze nawierzchniowym można otrzymać dodając pastę strukturalną do gotowego koloru:

Proporcje wagowo!

BT tonery	40
BT 800 Structure Paste	60

Do tak przygotowanej mieszanki należy dodać utwardzacz zgodnie z proporcją:

Proporcje objętościowo!

BT 200 Structured Topcoat	4
BT 200 Hardener	1

Uwaga: Użyć pistoletu natryskowego z zasilaniem grawitacyjnym i dyszą minimum 2.2 mm.

Dostępne są trzy różne pasty strukturalne:

B60S (Fine)
B60M (Medium)
B60C (Coarse)

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet:

Zasilanie grawitacyjne HR:
Airmix

Dysza:

1.5 - 1.7 mm
4.09 - 6.09
4.11 - 6.11

Ciśnienie robocze:

1.7 - 2.2 bar (na wlocie)
90 - 120 bar

Zasilanie ciśnieniowe:

0.85 - 1.0 mm

2 - 2.5 bar (ciśnienie rozpylania)
± 0.8 - 1.0 bar ciśnienia materiału

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proces aplikacji:

Nanożyć dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając 5 - 10 minut na odparowanie między warstwami.

Uwaga: Przy kolorach matowych odparować pierwszą warstwę do pełnego matu, następnie nanożyć drugą warstwę.

Grubość powłoki:

Średnio 20 - 30 μm na warstwę. Zalecana minimalna grubość powłoki to 50 μm .

Teoretyczne zużycie materiału:

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości 50 μm : 8 m²/litr

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

Czasy schnięcia:

	20°C	60°C
Accelerator:	1 godzina	10 minut
Reducer Fast:	2 godziny	10 minut
Reducer Medium / Slow / Extra Slow:	6 - 8 godzin	40 minut

Pokrywalny przez:

Autocoat BT 200 Topcoat Classic można pokryć produktami:

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 853 Clear
Autocoat BT 200 Topcoat Classic

	20°C	60°C
Minimalny czas do aplikacji 200 Topcoat Classic / 300 Clear	45 minut	30 minut
Minimalny czas do aplikacji LV 853 Clear	4 godziny	30 minut
Minimalny czas do aplikacji Autoclear Mix & Matt	75 - 90 minut	30 minut
Maksymalny czas do aplikacji 200 Topcoat Classic / lakiery bezbarwne	36 godzin	

Po upływie podanych czasów powierzchnię Autocoat BT 200 Topcoat Classic należy zmatowić stosując Scotch Brite lub nanożyć pojedynczą warstwę Autocoat BT LV 850 Sealer w przypadku nakładania kolejnego koloru Autocoat BT 200 Topcoat Classic.

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

LZO:

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 550 g/l.

Opakowania:

Autocoat BT Toney:	3.75 L
Autocoat BT 200 Topcoat Classic Converter:	3.75 L
Autocoat BT 200 Topcoat Hardener i Reducers:	5 L

Okres przechowywania:

Autocoat BT Toney	2 lata
Autocoat BT 200 Topcoat Classic Converter	1 rok
Autocoat BT Matt Converter B650M	1 rok
Autocoat BT 200 Topcoat Hardener	1 rok
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer/Accelerator	1.5 roku

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

200 Topcoat Classic

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące:

Autocoat BT 200 Topcoat Classic oraz dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku. (Patrz karta charakterystyki substancji chemicznej).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com