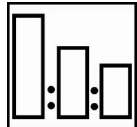


Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy, grubopowłokowy lakier bezbarwny klasy MS, opracowany w celu zapewnienia optymalnej odporności na zarysowania i graffiti. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



- 3 Autocoat BT 300 Clear ASG
- 2 Autocoat BT 300 Hardener
- 1 Autocoat BT 800 Reducer Medium / Antistatic Reducer Fast

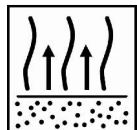


Dysza:
1.4-1.7 mm

Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie



2 x 1 warstwa



Między warstwami:
8-12 minut w 20°C

Przed suszeniem:
8-10 minut w 20°C



Czas schnięcia:

45 minut w 60°C



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwukomponentowy, grubopowłokowy lakier bezbarwny klasy MS, opracowany w celu zapewnienia optymalnej odporności na zarysowania i graffiti. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT 300 Clear ASG	3001-001
Autocoat BT 300 Hardener	3009-114
Autocoat BT LV 255 Hardener Standard	2559-104
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast	2559-114
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-201
Autocoat BT 300 Reducer Medium	3009-214
Autocoat BT 300 Reducer Slow	3009-215
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow	2009-205
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow	2009-206

Podstawowe surowce:

Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001	: żywice akrylowe
Autocoat BT 300 Hardener 3009-114	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 255 Hardener	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT 800 Reducers	: rozpuszczalniki

Odpowiednie podłoża:

- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM
- Autobase Plus CV

Proporcja mieszania objętościowo:**BT 800 Reducers**

3 części Autocoat BT 300 Clear ASG

2 części Autocoat BT 300 Hardener

1 część Autocoat BT 800 Reducer Medium / BT 800 Antistatic Reducer Fast

Miarka 250

Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

BT 300 Reducers

3 części Autocoat BT 300 Clear ASG

2 części Autocoat BT 300 Hardener

1 część Autocoat BT 300 Reducer Medium / BT 300 Reducer Slow

*Miarka 250***BT 200 Topcoat Reducers**

3 części Autocoat BT 300 Clear ASG

2 części Autocoat BT 300 Hardener

1 część Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow / BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow

*Miarka 250***BT LV 255 Hardeners**

100 części Autocoat BT 300 Clear ASG

80 części Autocoat BT LV 255 Hardener Standard / Fast

*Miarka 1***Lepkość natryskowa:**

Z BT 300 Hardener: 17-18 s DIN Cup 4 w 20°C

Z BT LV 255 Hardener Standard: 18-19 s DIN Cup 4 w 20°C

Z BT LV 255 Hardener Fast: 20-21 s DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu:

Z BT 300 Hardener: 2-2½ godziny w 20°C

Z BT LV 255 Hardener Standard: 2-2½ godziny w 20°C

Z BT LV 255 Hardener Fast: 30 minut w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:**Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące HR:

Zasilanie ciśnieniowe:

Dysza:

1.4-1.7 mm

1.6-2.2 mm

1.0-1.2 mm

Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bar na wlocie

1.7-2.2 bar na wlocie

3-5 bar

± 0.8-1.0 bar ciśnienie materiału

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Aplikacja:

Nanożyć 2 pojedyncze mokre warstwy, z czasem na odparowanie między warstwami 8–12 minut.

Uwaga:

Podane czasy odparowania zależą od temperatury i prędkości obiegu powietrza. Po odparowaniu końcowej warstwy Autocoat BT 300 Clear ASG przez 8–10 minut, można suszyć w podwyższonej temperaturze (60°C).

Grubość powłoki:

25-30 µm na warstwę

Teoretyczne zużycie materiału:

Teoretyczny: 8,0 m²/l mieszanki gotowej do użycia przy 50 µm

Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent, 800 Reducer Medium lub 800 Reducer Fast.

Czasy schnięcia:

Możliwość manipulacji	20°C	60°C
Z BT 300 Hardener	16 godzin	45 minut
Z BT LV 255 Hardener Standard	16 godzin	45 minut
Z BT LV 255 Hardener Fast	4 godziny	20 minut

Uwagi:

- 300 Clear ASG można szlifować i polerować po 2 dniach w 20°C lub 1½ godz. w 60°C, w przypadku zauważenia wtrąceń kurzu i drobnych nierówności w wykończeniu.
- 300 Clear ASG można nakładać mokro na mokro na lakiery nawierzchniowe LV Topcoats po ¾ godz. suszenia w temperaturze otoczenia lub do 24 godz.
- Przy aplikacji na 300 Clear ASG niezbędne jest przeszlifowanie powierzchni do **całkowitego(!)** matu przy użyciu Scotch Brite Type A (czerwony).

Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.E) w postaci gotowej do użycia – maks. 840 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Opakowanie:

300 Clearcoat ASG: 5L w 5-litrowej puszcze

Okres przechowywania:

Autocoat BT 300 Clear ASG	4 lata
Autocoat BT 300 Hardener	1 rok
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	4 lata
Autocoat BT 300 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 300 Reducer Slow	4 lata
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow	1.5 roku
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow	1.5 roku

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące**Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**The Park Warsaw Budynek B1****ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa****DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPowiedNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmyAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com