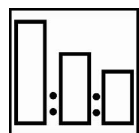


300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU
Opis

Autocoat BT 300 Clear 3001-002 to dwukomponentowy poliuretanowy lakier bezbarwny, który zapewnia optymalny wygląd w systemie dwuwarstwowym Autobase Plus. Dodatkowo Autocoat BT 300 Clear można aplikować metodą mokro na mokro na Autocoat BT MM/RM w celu zwiększenia odporności chemicznej. Można również zwiększyć odporność na zarysowanie poprzez zastosowanie Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium i Autocoat BT 300 Reducer Fast (mieszanka C). Produkt przeznaczony jest do lakierowania nowych pojazdów użytkowych na linii produkcyjnej.



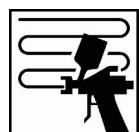
100	Autocoat BT 300 Clear
25	Autocoat BT 300 Topcoat Hardeners
35	Autocoat BT 800 Reducers / 300 Topcoat Reducers

(szczegóły w Proporcjach mieszania)

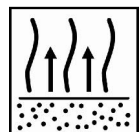


5


 Dysza:
1.5-1.7 mm

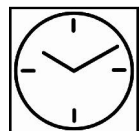
 Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie


2-3 x 1 warstwa


 Między warstwami:
5-10 minut w 20°C
8-12 minut w 20°C

 Przed suszeniem:
5-10 minut w 20°C

(w zależności od kombinacji produktów)



Czas schnięcia:

40-50 minut w 60°C



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Autocoat BT 300 Clear 3001-002 to dwukomponentowy poliuretanowy lakier bezbarwny, który zapewnia optymalny wygląd w systemie dwuwarstwowym Autobase Plus. Dodatkowo Autocoat BT 300 Clear można aplikować metodą mokro na mokro na Autocoat BT MM/RM w celu zwiększenia odporności chemicznej. Można również zwiększyć odporność na zarysowanie poprzez zastosowanie Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium i Autocoat BT 300 Reducer Fast (mieszanka C). Produkt przeznaczony jest do lakierowania nowych pojazdów użytkowych na linii produkcyjnej.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT 300 Clear	3001-002
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Slow	3009-105
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-203
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast	3009-203
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow	3009-205

Podstawowe surowce:

Autocoat BT 300 Clear	: żywice akrylowe
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	: żywice poliiizocyjanianowe
Autocoat BT 800 Hardener Medium	: żywice poliiizocyjanianowe
Autocoat BT 800 Reducer Medium	: rozpuszczalniki
Autocoat BT 300 Topcoat Reducers	: rozpuszczalniki

Odpowiednie podłoża:

Autobase Plus
Autocoat BT MM/RM
LV 250 Topcoat MM/RM
LV 351 Topcoat MM/RM
LV 352 Topcoat Premium

300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcje mieszania objętościowo:

- A.** 100 części Autocoat BT 300 Clear
25 części Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium
35 części Autocoat BT 800 Reducer Medium/Fast
lub Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast/ Slow
- B.** 100 części Autocoat BT 300 Clear
50 części Autocoat BT 800 Hardener Medium
30 części Autocoat BT 800 Reducer Medium / Fast
- C.** 100 części Autocoat BT 300 Clear
50 części Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium
30 części Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast
10-20 części Autocoat BT 800 Reducer Medium
- D.** 100 części Autocoat BT 300 Clear
50 części Autocoat BT 300 Hardener Slow
10 części Autocoat BT 800 Reducer Medium/ Fast

Uwaga:

Do mieszanki C koniecznie trzeba dodać 10-20% części objętościowo Autocoat BT 800 Reducer Medium, aby uzyskać odpowiednią lepkość!

Lepkość natryskowa:Mieszanka **A**: 17-19 s DIN Cup 4 w 20°CMieszanka **B**: 15-16 s DIN Cup 4 w 20°CMieszanka **C**: 17-19 s DIN Cup 4 w 20°CMieszanka **D**: 17-19 s DIN Cup 4 w 20°C**Trwałość po zmieszaniu:**Mieszanka **A**: 2½ godz. w 20°CMieszanka **B**: 4 godz. 20°CMieszanka **C**: 2 godz. w 20°CMieszanka **D**: 2½ godz. 20°C

300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
Zasilanie grawitacyjne HR:	1.5-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar na wlocie
Zasilanie ssące HR:	1.6-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar na wlocie
Airmix:	6.09 (0.009"/60°)	90-110 bar
	6.11 (0.011"/60°)	
Airless:	6.09 (0.009"/60°)	160-200 bar
	6.11 (0.011"/60°)	
Zasilanie ciśnieniowe:	1.0-1.1 mm	3-5 bar ciśnienie rozpylania ±0.8-1.0 bar ciśnienie materiału

Aplikacja:

Mieszanina **A**: Nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 8-12 minut między warstwami.
Mieszanina **B**: Nałożyć 3 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 5-10 minut między warstwami.
Mieszanina **C**: Nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 8-12 minut między warstwami.
Mieszanina **D**: Nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 5-10 minut między warstwami.

Grubość powłoki:

Mieszanina **A**: 25-35 µm na warstwę
Mieszanina **B**: 20-25 µm na warstwę
Mieszanina **C**: 25-35 µm na warstwę
Mieszanina **D**: 25-35 µm na warstwę

Teoretyczne zużycie materiału:

Mieszanina **A** przy grubości warstwy 1 µm ± 365 m²/litr
Mieszanina **B** przy grubości warstwy 1 µm ± 388 m²/litr

Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czasy schnięcia:	20°C	60°C
Mieszanina A :	16 godz.	40 min.
Mieszanina B :	16 godz.	50 min.
Mieszanina C :	16 godz.	50 min.
Mieszanina D :	16 godz.	50 min.

Uwagi:

1. Wtrącenia kurzu lub drobne niedoskonałości w Autocoat BT 300 Clear można szlifować i polerować po 2 dniach suszenia w 20°C lub 1½ godz. w 60°C.
2. Minimalna grubość warstwy 45 µm jest wymagana, aby Autocoat BT 300 Clear uzyskał optymalną odporność oraz wygląd.
3. Autocoat BT 300 Clear można nakładać mokro na mokro na Autocoat BT MM/RM po 1 godz. suszenia.
4. Autocoat BT Clear można nałożyć bezpośrednio na wysuszony Autocoat BT MM/RM do 48 godz. Po tym czasie konieczne jest zmatowanie powierzchni za pomocą Scotch Brite Type S Ultra Fine.

LZO:

Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi maks. 600 g/l.

Opakowanie:

Wszystkie komponenty: 5L w 5-litrowej puszcze

Okres przechowywania:

Autocoat BT 300 Clear	4 lata
Autocoat BT 800 Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	1 rok
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast / Slow	4 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Dane BHP dotyczące
Autocoat BT 300 Clear 3001-002 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).
Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com