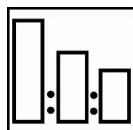


# 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis**

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy, szybkoschnący podkład wypełniający służący do prac lakierniczych na liniach produkcyjnych pojazdów użytkowych oraz do ich renowacji. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach beżowym i szarym.

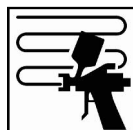
**Wersja ze szlifowaniem**


- |   |   |
|---|---|
| 3 | Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey     |
| 1 | Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding |
| 1 | Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow   |

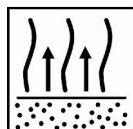


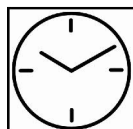
## 9


 Dysza:  
1.7-1.9 mm

 Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie


2-3 x 1 warstwa


 Między warstwami:  
5-10 minut w 20°C

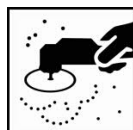
 Przed suszeniem:  
5-10 minut w 20°C


Czas schnięcia:

3 godz. w 20°C

30 minut w 60°C

przy aplikacji 3 warstw


 Końcowy etap szlifowania: P500  
Patrz TDS S8.06.01


Pokrywalny przez:

 Autocoat BT LV 351/LV 352  
Autocoat BT  
Autobase Plus

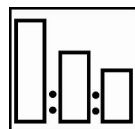

Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

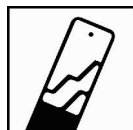
## Opis

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy, szybkoschnący podkład wypełniający służący do prac lakierniczych na liniach produkcyjnych pojazdów użytkowych oraz do ich renowacji. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach beżowym i szarym.

### Wersja mokro na mokro



100	Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey
50	Autocoat BT 800 Hardener Medium
30-50	Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow



**1**

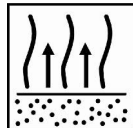


Dysza:  
1.5-1.7 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie



1-2 x 1 warstwa



Między warstwami:  
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
20 minut w 20°C



Pokrywalny przez:

Autocoat BT LV 351/LV352  
Autocoat BT  
Autobase Plus



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

## 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy, szybko schnący podkład wypełniający służący do prac lakierniczych na liniach produkcyjnych pojazdów użytkowych oraz do ich renowacji. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach beżowym i szarym.

**Produkt i dodatki:**

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey	3006-001
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding	3006-104
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow	8006-205
Autocoat BT 300 Reducer Medium	3009-214
Autocoat BT 300 Reducer Slow	3009-215

**Podstawowe surowce:**

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey	: żywice akrylowe
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT 800 Hardener Medium	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT 800 Reducers	: rozpuszczalniki
Autocoat BT 300 Reducers	: mieszanina rozpuszczalników

**Odpowiednie podłoża:**

- Istniejące wykończenia, w tym wykończenia termoplastyczne
- Autocoat BT LV 850 Washprimers
- Autocoat BT LV 851 Washprimer AS 8514-001
- Autocoat BT 800 Primer EP 8005-001
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Grey 2505-001
- Poliesterowe kity szpachlowe Sikkens
- Laminaty poliesterowe i sklejka
- Drewno

**Przygotowanie powierzchni:**

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić przy użyciu 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P180-280.
- Poliesterowe kity szpachlowe Sikkens: Odtłuścić przy użyciu 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P180-280.
- Laminaty poliesterowe i sklejka Odtłuścić przy użyciu 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P280 lub zmatować Scotch Brite typ A (czerwony).
- Drewno: Przeszlifować na sucho papierem P180 do uzyskania gładkiej powierzchni i usunąć wszystkie luźne włókna.

# 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Dobarwianie:**

Wersja ze szlifowaniem i mokro na mokro: do 10 części objętościowo Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM lub Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM. Dobrze wymieszać, a następnie dodać utwardzacz i rozcieńczalnik.

**Proporcje mieszania objętościowo:****Wersja mokro na mokro:**

- 100 części Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey:
  - 50 części Autocoat BT 800 Hardener Medium
  - 30-50 części Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow
- lub:
- 30-40 części Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow

**Wersja ze szlifowaniem:**

- 3 części Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey
  - 1 część Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding
  - 1 część Autocoat BT 800 Reducer Medium / Slow
- lub Autocoat BT 300 Reducer Medium / Slow

Uwaga:

W przypadku lakierowania dużych powierzchni i/lub wysokiej temperatury zalecamy użycie rozcieńczalnika Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow. Rozcieńczalnik ten wydłuża czas parowania i trwałość mieszaniny.

**Lepkość natryskowa:****Wersja mokro na mokro:** 14-16 s DIN Cup 4 w 20°C**Wersja ze szlifowaniem:** 16-17 s DIN Cup 4 w 20°C**Trwałość po zmieszaniu:**

<b>Wersja mokro na mokro:</b>	z BT 800 Reducers:	3-4 godz. w 20°C
	z BT 300 Reducers:	2 godz. w 20°C
<b>Wersja ze szlifowaniem:</b>	z BT 800 Filler Reducer Slow:	2 godz. w 20°C
	z BT 800 Reducer Medium:	1 godz. w 20°C
	z BT 300 Reducers:	45-60 min. w 20°C

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:**

<b>Pistolet:</b>	<b>Dysza:</b>	<b>Ciśnienie robocze:</b>
Zasilanie grawitacyjne HR:	1.5 -1.7 mm	1.7 – 2.2 bar na wlocie (mokro na mokro)
	1.7 -1.9 mm	1.7 – 2.2 bar na wlocie (ze szlifowaniem)
Zasilanie ssące HR:	1.8 -2.6 mm	1.7 – 2.2 bar na wlocie
Airless:	4.11 (0.011"/40°)	160-200 bar
	5.13 (0.013"/50°)	
Zasilanie ciśnieniowe:	1.0 -1.2 mm	3-5 bar ciśnienie rozpylania ± 1.0 bar ciśnienie materiału

# 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Aplikacja:****Wersja mokro na mokro:**

Nałożyć 1 lub 2 pojedyncze mokre warstwy. Przy 2 warstwach czas odparowania między nimi 5-10 minut.

**Wersja ze szlifowaniem:**

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze mokre warstwy. Czas odparowania między warstwami 5-10 minut.

**Grubość powłoki:****Wersja mokro na mokro:** 20-25  $\mu\text{m}$  na każdą moką warstwę**Wersja ze szlifowaniem:** 30-35  $\mu\text{m}$  na każdą moką warstwę**Teoretyczne zużycie materiału:**Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1  $\mu\text{m}$ :**Wersja ze szlifowaniem:**  $\pm 355$  m<sup>2</sup>/litr**Wersja mokro na mokro:** 100:50:30  $\pm 374$  m<sup>2</sup>/litr100:50:50  $\pm 337$  m<sup>2</sup>/litrUwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

Użyć Sikkens Solvent

**Czasy schnięcia wersja mokro na mokro:**

	10°C	20°C
Pokrywalny po:	30 min.	20 min.

*Notes:*

- Autocoat BT 300 Filler Beige/Gray można pokryć Autobase Plus do 6 godzin bez konieczności szlifowania fillera. Maksymalny czas do pokrycia dla Autocoat BT MM/RM i BT LV 351 Topcoat MM/RM wynosi 24 godziny. Po przekroczeniu tego czasu w 20°C należy warstwę podkładu przeszlifować na sucho papierem o gradacji P360-400.
- Wtrącenia z warstwy Autocoat BT 300 Filler Beige/Gray można ostrożnie usunąć papierem ściernym po 3 godzinach suszenia w 20°C lub 30 minutach w 60°C.

**Czasy schnięcia wersja ze szlifowaniem:**

	20°C	60°C
	3 godz.	30 min.

# 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Zalecane gradacje papieru:**

Szlifowanie na mokro: P400-600, a następnie P800-1000  
Szlifowanie na sucho: P280, a następnie P360-400

**Pokrywalny przez:**

- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium
- Autocoat BT MM/RM
- Autobase Plus MM/RM

**LZO:**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 600 g/l.

**Opakowanie:**

Filler Beige: 5L w 5-litrowej puszcze  
Filler Gray: 5L w 5-litrowej puszcze, 14L w 25-litrowej puszcze

**Kolor:**

Beżowy / Jasnoszary

**Okres przechowywania:**

Autocoat BT 300 Filler Beige / Grey	2 lata
Autocoat BT 300 Filler Hardener Sanding	1 rok
Autocoat BT 800 Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 800 Filler Reducer Slow	4 lata
Autocoat BT 300 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 300 Reducer Slow	4 lata

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C  
Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

# 300 Filler Beige-Grey 3006-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Dane BHP dotyczące****Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey 3006-001 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)