

800 Matting Paste 475

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Środek matujący przeznaczony do redukcji połysku lakierów nawierzchniowych Autocoat BT. Stosując odpowiednie techniki aplikacji można również otrzymać różnorodne struktury wykończenia. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT 800 Matting Paste 475

8099-701

Podstawowe surowce:

Żywice akrylowe

Dostosowanie wybranego poziomu połysku:

800 Matting Paste 475 można mieszać w dowolnych proporcjach z Autocoat BT MM/RM lub LV 351 Topcoat MM/RM. W zależności od proporcji mieszania i techniki aplikacji można uzyskać różne stopnie połysku, od wysokiego połysku do matu.

Autocoat BT MM/RM

Poziom matu 40-60 G.U. (60°)

100 części wagowo wybranego koloru **Autocoat BT**
50 części wagowo Autocoat BT 800 Matting Paste 475

Uwagi:

1. Dokładnie wymieszać lakier nawierzchniowy z 800 Matting Paste 475, następnie dodać utwardzacz i rozcieńczalnik zgodnie z pkt. „Proporcje mieszania objętościowo”
2. Strukturę na zderzakach można zimitować mieszając:

100 części wagowo Autocoat BT MM

100 części wagowo Autocoat BT 800 Matting Paste 475

LV 351 Topcoat MM/RM**Poziom matu 40-60 G.U. w 60° :**100 części wagowo wybranego koloru **LV 351 Topcoat**

100 części wagowo 800 Matting Paste 475

Poziom matu 10-20 G.U. w 60°:100 części wagowo wybranego koloru **LV 351 Topcoat**

200 części wagowo 800 Matting Paste 475

800 Matting Paste 475

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Uwagi:

1. Dokładnie wymieszać lakier nawierzchniowy z 800 Matting Paste 475, następnie dodać utwardzacz i rozcieńczalnik zgodnie z pkt. „Proporcje mieszania objętościowo” (w razie potrzeby można dodać więcej rozcieńczalnika).
2. W przypadku kolorów LV 351 Topcoat słabiej kryjących, nałożyć najpierw jedną lub dwie warstwy koloru LV 351 Topcoat. Aby otrzymać wymagany poziom połysku, matowy kolor LV 351 Topcoat nałożyć jako ostatnią warstwę.

Proporcje mieszania objętościowo dla Autocoat BT MM/RM:

- 100 części objętościowo mieszanki Autocoat BT (zawierającej 800 Matting Paste 475)
- 25 części objętościowo 300 Topcoat Hardener Medium
- 35 części objętościowo 800 Antistatic Reducer Fast
 - 300 Topcoat Reducer Fast
 - 300 Topcoat Reducer Slow

Tak przygotowaną mieszankę nakładać zgodnie z procesem aplikacji podanym dla Autocoat BT MM/RM w TDS 9.1.18.

Proporcje mieszania objętościowo dla LV 351 Topcoat MM/RM:**Dla proporcji – tonery LV 351 : 800 Matting Paste od 100 : 0 - 100**

- 100 części objętościowo mieszanki LV 351 Topcoat (zawierającej 800 Matting Paste 475)
- 40 części objętościowo LV 351 Hardener Medium
- 30 części objętościowo LV 351 Reducer Medium
 - LV 351 Reducer Fast
 - LV 351 Reducer Slow

Dla proporcji – tonery LV 351 : 800 Matting Paste od 100 : > 100 - 200

- 100 części objętościowo mieszanki LV 351 Topcoat (zawierającej 800 Matting Paste 475)
- 25 części objętościowo LV 351 Hardener Medium
- 30 części objętościowo LV 351 Reducer Medium
 - LV 351 Reducer Fast
 - LV 351 Reducer Slow

Tak przygotowaną mieszankę nakładać zgodnie z procesem aplikacji podanym dla LV 351 Topcoat MM/RM w TDS 9.1.101.

800 Matting Paste 475

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Aplikacja kolorów ze strukturą:

1. Do aplikacji struktury zawsze używać pistoletu z zasilaniem grawitacyjnym.
2. Nałożyć 2-3 warstwy (w zależności od krycia koloru) przy 4 barach (normalna odległość między pistoletem a obiektem). Po ostatniej warstwie pozostawić minimum 15 minut na odparowanie w 20°C.
3. Zmniejszyć ciśnienie powietrza do 0.2-1 bara. Zwiększyć odległość między pistoletem a obiektem. Nałożyć 1 lub 2 warstwy w zależności od wymaganej struktury.
4. Różne struktury można otrzymać zmieniając parametry:
 - a. ciśnienie robocze między 0.,2-1 bara
 - b. odległość między pistoletem a obiektem
 - c. dyszy pistoletu między 1.2-1.8 mm
 - d. lepkość mieszaniny

Opakowanie:

3.75L w 3.75-litrowych puszkach.

LZO:**2004/42/IIB(e)(840)540**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.e) w postaci gotowej do użycia maks. 840 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Kolor:

Jasnoszary

Okres przechowywania:

Autocoat BT 800 Matting Paste 475: 4 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Transport i przechowywanie:

Mieszanki Autocoat BT lub LV z 800 Matting Paste 475 (bez utwardzacza) można przechowywać maksymalnie przez 3 miesiące w 20°C.

800 Matting Paste 475

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Przepisy BHP dotyczące Autocoat BT 800 Matting Paste 475:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki).
Sprawdzić etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com