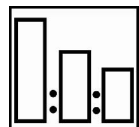


# 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

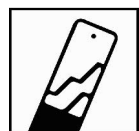
TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis**

Wysokiej jakości dwuskładnikowy, poliuretanowy, jednowarstwowy lakier nawierzchniowy o średniej zawartości części stałych, przeznaczony do napraw renowacyjnych oraz do prac na nowych samochodach dostawczych i ciężarowych.

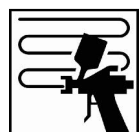


100 Autocoat BT 800 Metallic RM  
25 Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium  
35 Autocoat BT 300 Topcoat Reducer

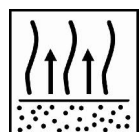
**5**

Dysza:  
1.6-1.8 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7 – 2.2 bar na wlocie



2 x 1 warstwa



Między warstwami:  
5 -10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
10 minut w 20°C



Czas schnięcia:

20°C

60°C

12 godzin

35 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

## 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Wysokiej jakości dwuskładnikowy, poliuretanowy, jednowarstwowy lakier nawierzchniowy o średniej zawartości części stałych, przeznaczony do napraw renowacyjnych oraz do prac na nowych samochodach dostawczych i ciężarowych.

**Produkt i dodatki:**

---

Autocoat BT 800 Metallic RM RAL 9006 i RAL 9007	
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-201
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast	3009-203
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow	3009-205
Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator	3009-401

---

**Podstawowe surowce:**

Autocoat BT 800 Metallic RM	: żywice akrylowe
Autocoat BT 300 Hardener Medium	: żywice poliizocyanianowe

---

**Odpowiednie podłoża:**

- Istniejące wykończenia, łącznie z wykończeniami termoplastycznymi
  - Laminaty poliestrowe oraz GRP (sklejka)
  - Autocoat BT LV 350 Filler Beige/ Light Gray/ Dark Gray 3506-001
  - Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
  - Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Gray/ Varicolor 2505-001/005
  - Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
  - Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
  - Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001
  - Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige 8524-001
- 

**Przygotowanie powierzchni:**

- Istniejące wykończenia: odtłuścić przy pomocy LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P360-P400.
  - Laminaty poliestrowe i sklejka: odtłuścić przy pomocy LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P360 -P400
-

## 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Proporcje mieszania objętościowo:****Mieszanka A (system standardowy):**

100 części Autocoat BT 800 Metallic RM

25 części 300 Topcoat Hardener Medium

35 części 800 Antistatic Reducer Fast / 300 Topcoat Reducer Fast / 300 Topcoat Reducer Slow

**Mieszanka A (system przyspieszony):**

100 części Autocoat BT 800 Metallic RM

25 części 300 Topcoat Hardener Medium

35 części 300 Topcoat Accelerator

**Lepkość natryskowa:**

18-20 s DIN Cup 4 w 20°C

Uwaga:

Prawidłowa lepkość natryskowa ma zasadnicze znaczenie dla uzyskania właściwej rozlewności i uniknięcia odkurzu lakierniczego. Jeśli mieszanie według podanych proporcji nie zapewnia prawidłowej lepkości natryskowej, należy odpowiednio skorygować lepkość przy pomocy Autocoat BT 800 Reducer Medium lub Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast.

**Trwałość po zmieszaniu:**

Mieszanka A (system standardowy): 2.5 - 3 godz. w 20°C

Mieszanka B (system przyspieszony): 1 godz. i 45 min. w 20°C

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące HR:

Airless:

Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.6-1.8 mm

1.8-2.2 mm

6.09 (0.009"/60°)

6.11 (0.011"/60°)

1.0-1.1 mm

**Ciśnienie robocze:**

1.7-2.2 bar na wlocie

1.7-2.2 bar na wlocie

160-200 bar

3-5 bar ciśnienie rozpylania

± 0.8-1.0 bar ciśnienie materiału

## 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Aplikacja:

- **Metoda 1:**

Nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Unikać aplikacji zbyt grubych warstw, aby cząsteczki metaliku nie ułożyły się na powierzchni.

- **Metoda 2:**

Jeśli lakierowany pojazd ma zwykle nity lub nity z otworkiem zamykanym trzpieniem, najpierw nałożyć cienką warstwę prószoną. Pozostawić 3-5 minut na odparowanie i nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy. Wysuszyć w temperaturze powyżej 35°C, pozostawić 10-15 minut na odparowanie.

- **Metoda 3:**

Przy aplikacji liter, należy je nałożyć w ciągu 48 godzin. Po przekroczeniu tego czasu zeszlifować powierzchnię przy pomocy Scotch Brite Type S Ultra Fine (szary) lub nałożyć warstwę wiążącą LV 850 Sealer.

---

### Grubość powłoki:

Około 30 µm na warstwę. Zapewnić minimalną grubość powłoki 50 µm.

---

### Teoretyczne zużycie materiału:

Mieszanina **A (system standardowy)**: 7.4-8.2 m<sup>2</sup>/l mieszaniny gotowej do użycia przy 50 µm.

Mieszanina **B (system przyspieszony)**: 7.0-7.7 m<sup>2</sup>/l mieszaniny gotowej do użycia przy 50 µm

### Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

---

### Czyszczenie sprzętu::

Użyć Sikkens Solvent, 800 Reducer Medium lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

---

### Czasy schnięcia:

	20°C	40°C	60°C
Mieszanina <b>A (system standardowy)</b> możliwość oklejania taśmą:	12 godz.	2 godz.	35 min.
Mieszanina <b>B (system przyspieszony)</b> możliwość oklejania taśmą:	7 godz.		25 min.

---

### Pokrywany przez:

Autocoat BT 800 Metallic RM można pokryć lakierem bezbarwnym 300 Clear ASG lub LV 853 Clear bez szlifowania, jeśli osiągnie półsuchość lub do 48 godzin po wyschnięciu.

---

## 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.E) w postaci gotowej do użycia – maks. 840 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 580 g/l.

---

### Opakowanie:

Autocoat BT 800 Metallic RM RAL 9006 : 4L w 5-litrowej puszcze i 15L w 25-litrowej puszcze

Autocoat BT 800 Metallic RM RAL 9007 : 4L w 5-litrowej puszcze

---

### Okres przechowywania:

Autocoat BT 800 Metallic RM:	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium 3009-104:	1 rok
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast 8099-201:	4 lata
Autocoat BT 800 Reducer Medium 8099-204:	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast 3009-203:	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow 3009-205:	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator 3009-401:	2 lata

---

### Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

---

## 800 Metallic RM RAL 9006 i 9007

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Dane BHP dotyczące

#### Autocoat BT 800 Metallic RAL 9006 i 9007 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

#### DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

#### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)