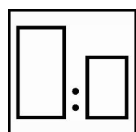


## Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Opis

Jednokomponentowy lakier bazowy do samochodów użytkowych, sprzętu, dekoracji. Przeznaczony wyłącznie do lakierowania nowych pojazdów.



100 Autobase Plus  
5 LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener  
50 Plus Reducer

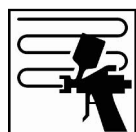


**44 / 50**



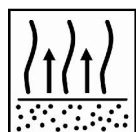
Dysza:  
1.3-1.6 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie



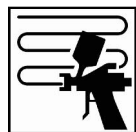
Aplikacja kolorów metalicznych:  
Pełna warstwa - pośrednia - warstwa  
prószona

Aplikacja kolorów solidowych:  
2 x 1 warstwa



Czas odparowania między  
warstwami:  
3-5 minut w 20°C

Czas przed aplikacją lakieru  
bezbarnego:  
15 minut w 20°C



Aplikacja lakieru bezbarwnego  
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym  
sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

## Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Opis:

Jednokomponentowy lakier bazowy do samochodów użytkowych, sprzętu, dekoracji. Przeznaczony wyłącznie do lakierowania nowych pojazdów.

---

### Produkt i dodatki:

Autobase Plus  
Plus Reducers  
P Hardeners  
Autocoat BT LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

---

### Podstawowe surowce:

Żywice schnące fizycznie

---

### Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia, z wyjątkiem termoplastycznych akrylowych
- Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens, z wyjątkiem aplikacji bezpośrednio na Washprimery

### Uwaga:

BT Fillers: przy aplikacji mokro na mokro nie należy nakładać więcej niż 2 warstwy podkładów wypełniających BT Fillers

BT Sealers: nie nakładać więcej niż 1 mokrą warstwę

Przy aplikacji Autobase Plus na LV 350 Primer EP metodą mokro na mokro, zawsze dodać utwardzacz do lakieru bazowego.

---

### Przygotowanie powierzchni:

- Istniejące wykończenia: odtłuścić i szlifować na sucho papierem P500 (3M 255P Gold).

Naprawy miejscowe, cieniowanie powierzchni termoplastycznych oraz inne powłoki OEM:

Przy naprawach miejscowych, używając Scotch Brite typu S Ultra Fine, przeszlifować powierzchnie cieniowane oraz te mające być pokryte jedynie lakierem bezbarwnym. Użyć Blend-Prep tylko w połączeniu ze Scotch Brite typu S Ultra Fine.

Przy naprawach miejscowych pokryć powierzchnię cieniowaną warstwą poprzedzającą Autobase Plus Blending Agent. Nałożyć jedną ciekłą warstwę tej mieszanki. Suszyć przez 5-10 minut w 20°C, ponownie nałożyć Autobase Plus.

---

## Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Proporcje mieszania objętościowo:**

100 części Autobase Plus  
5 części LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener  
50 części Plus Reducer Fast / Medium / Slow

lub

100 części Autobase Plus + 10% P Hardener  
50 części Plus Reducer Fast / Medium / Slow

**Uwaga:** Dodać utwardzacz do lakieru bazowego i dokładnie wymieszać. Następnie dodać rozcieńczalnik zgodnie z proporcją mieszania podaną powyżej i ponownie dokładnie wymieszać.

**Mieszanie kolorów z ręki:**

Jeśli kolor Autobase Plus miesza się bez receptury, niezbędne jest dodanie tonera MM Q065 w proporcji: 3 części koloru i 1 część MM Q065.  
Użyć listwę nr 9.

**Lepkość natryskowa:**

16-17 s DIN Cup 4 w 20°C

**Trwałość po zmieszaniu:**

6 miesięcy, jeśli jest przechowywany w zamkniętej puszcze w 20°C.  
(4 godziny po dodaniu utwardzacza)

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne HR:  
Zasilanie ssące HR:  
Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.3-1.6 mm  
1.6-1.8 mm  
0.8-1.0 mm

**Ciśnienie robocze:**

1.7-2.2 bar na wlocie  
1.7-2.2 bar na wlocie  
1.0 bar

**Aplikacja:****Kolory solidowe:**

Należy 2 pojedyncze warstwy do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić 3-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami, aż do uzyskania pełnego matu.

\* Pozostawić minimum 15 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

## Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Kolory metaliczne:

W zależności od siły krycia nałożyć 1 lub 2 pełne mokre warstwy, pozostawiając 3-5 minut w 20° C na odparowanie, aż do uzyskania pełnego matu/ półmatu. Następnie nałożyć warstwę pośrednią do osiągnięcia pełnego krycia i ponownie pozostawić 3-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami, aż do uzyskania pełnego matu/ półmatu.

*W razie potrzeby (dla lepszego ułożenia ziaren metalu) należy nałożyć jedną, prószoną warstwę zmniejszając ciśnienie robocze do 1-1 ½ bara na wlocie i zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem do około 30 cm.*

*\*Pozostawić minimum 15 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

### Naprawy miejscowe:

Przy naprawach miejscowych stosować niższe ciśnienie robocze nakładając cienkie powłoki, aż do uzyskania pełnego krycia. Pozostawić 3-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami. Następnie cieniować wychodząc poza krawędzie (brzegi), stosując takie samo ciśnienie. Przy kolorach metalicznych, w razie potrzeby nałożyć warstwę prószoną zwiększając odległość pistoletu od obiektu.

*W przypadku zbyt dużej siły krycia koloru istnieje możliwość jej osłabienia poprzez dodanie Blending Agent lub MM Q070 do wymieszanego koloru.*

*\*Pozostawić minimum 15 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

---

### Blending Agent:

Blending Agent można stosować jako warstwę poprzedzającą w celu zapewnienia właściwego ułożenia ziaren aluminium na powierzchni cieniowanej.

Nałożyć 1 pełną mokrą warstwę na powierzchnię cieniowaną i pozostawić do odparowania, aż do całkowitego wyschnięcia. Następnie nakładać kolor na powierzchnię pokrytą warstwą poprzedzającą.

---

### Maskowanie:

Po minimum 30 minutach w 20°C lub 20 minutach w 50°C

Kolory metaliczne Autobase Plus mogą być maskowane i ponownie pokrywane warstwą koloru metalicznego Autobase Plus po upływie wskazanego czasu suszenia (oraz po schłodzeniu). Lakier bezbarwny BT można aplikować po 10-20 minutach w 20°C.

---

### Grubość powłoki:

#### Kolory solidowe i metaliczne

Na warstwę:

µm  
7.5-10

Przy zalecanej aplikacji:

15-20

# Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Teoretyczne zużycie materiału:**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej warstwy 1 µm:	m <sup>2</sup> /litr ±143
---	------------------------------

**Uwaga:**

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

Użyć Sikkens Solvent

**Usuwanie wtrąceń:**

Zapewnić wystarczający czas odparowania, co najmniej 20 minut w 20°C.

Delikatnie wyszlifować uszkodzenie stosując papier P500 na sucho.

Dokładnie usunąć pozostałości po szlifowaniu przed ponowną aplikacją Autobase Plus.

**Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym:**

Autobase Plus kolory solidowe: maks. 7 dni

Autobase Plus kolory metaliczne i perłowe: maks. 7 dni

(W przypadku aplikowania kolorów solidowych Autobase Plus w celach dekoracyjnych, nie należy kolejno nakładać na siebie więcej niż trzech kolorów).

**Pokrywany przez:**

Autocoat BT 300 Clear

Autocoat BT 300 Clear ASG

Autocoat BT LV 853 Clear

**LZO**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.D) w postaci gotowej do użycia – maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l.

**Opakowanie:**

Autobase Plus – puszki o pojemności 1 L i 3.75 L

**Okres przechowywania:**

Autobase Plus MM i RM 4 lata

Autobase Plus Reducers 4 lata

# Autobase Plus CV

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

**Dane BHP dotyczące  
Autobase Plus i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)