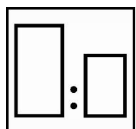


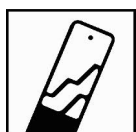
LV 151 DTM

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU
Opis

Dwuskładnikowy lakier nawierzchniowy stosowany do aplikacji bezpośrednio na metal i spełniający wymagania dotyczące LZO, odpowiedni do pojazdów użytkowych i sprzętu przemysłowego. Produkt jest przeznaczony do użycia w systemach wielokomponentowych i do natrysku bezpowietrznego (airless). Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



100 LV 151 DTM
20 LV 151 Hardener



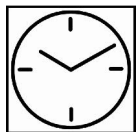
48



| | Dysza: | Ciśnienie |
|------------------------|----------------------------|---|
| Airmix: | 4.11 – 4.15 5.11 – 5.15 | 80 – 135 bar materiału 1.5 – 3.5 bar rozpylania |
| Zasilanie ciśnieniowe: | 1.1 mm | 4 – 4.5 bar rozpylania 300 – 350 ml/min przepływ materiału |



2 x 1 warstwa



Czasy schnięcia

4.5 godziny w 20°C

45 minut w 60°C



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 151 DTM

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwuskładnikowy lakier nawierzchniowy stosowany do aplikacji bezpośrednio na metal i spełniający wymagania dotyczące LZO, odpowiedni do pojazdów użytkowych i sprzętu przemysłowego. Produkt jest przeznaczony do użycia w systemach wielokomponentowych i do natrysku bezpowietrznego (airless). Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

Produkt i dodatki:

| | |
|------------------------------|----------|
| Autocoat BT tonery: | 8099-702 |
| LV 151 Converter LG: | 1507-001 |
| LV 151 Converter MG: | 1507-002 |
| LV 151 DTM RM: | 1507-003 |
| LV 151 Hardener: | 1507-104 |
| LV 151 DTM Air Dry Additive: | 1519-503 |

Podstawowe surowce:

| | |
|-----------------------------|--|
| LV 151 DTM | żywice akrylowe/poliestrowe |
| LV 151 Hardener | żywica poliizocyanianowa |
| LV 151 DTM Air Dry Additive | żywica akrylowa/reaktywny rozcieńczalnik i katalizator |

Odpowiednie podłoża:

- Stal (piaskowana)
- Stal (szlifowana)
- Powierzchnie ocynkowane (ogniowo)
- Aluminium, oprócz stopu 6061
- Stal nierdzewna
- LV 251 Primer UHS
- LV 254 Primer AS

Przygotowanie podłoża:

- Stal: oczyścić metodą śrutowania do uzyskania Sa 2,5 według ISO 12944-4 lub odtłuścić używając BT 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicon Remover i przeszlifować na sucho papierem P120
- Powierzchnie ocynkowane: odtłuścić używając BT 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicon Remover i przeszlifować na sucho papierem P120
- "twarde" aluminium: odtłuścić używając BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120 i P240
- "miękkie" aluminium: odtłuścić używając BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P240 i P360/P400
- Stal nierdzewna: odtłuścić używając BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120

LV 151 DTM

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcje mieszania objętościowo:

System standardowy

100 części LV 151 DTM
20 części LV 151 Hardener

Miarka 48

System niskotemperaturowy

100 części LV 151 DTM
5 części LV 151 DTM Air Dry Additive
20 części LV 151 Hardener

Miarka 48

Lepkość natryskowa:

Produkt tiksotropowy

Trwałość po zmieszaniu:

System standardowy: 60 – 75 min przy 20°C
System niskotemperaturowy: 30 – 45 min przy 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

| | | |
|-----------------------|---|---------------|
| Pistolet: | Air Assisted Airmix | Airless |
| Dysza: | 4.11 – 4.15/5.11 – 5.15 | 0.013" |
| Ciśnienie robocze: | 80 – 135 bar ciśnienie materiału | 120 – 180 bar |
| Airmix: | 1.5 – 3.5 bar ciśnienie rozpylania | |
| Sprzęt: | Zbiornik ciśnieniowy | |
| Dysza: | 1.1 mm | |
| Ciśnienie robocze: | 0.8 – 1 bar | |
| Ciśnienie rozpylania: | 4 – 4.5 bar (w zależności od długości węża) | |
| Przepływ materiału: | 300 – 350 ml/min | |
| Pistolet: | Zasilanie grawitacyjne | |
| Dysza: | 1.8 – 1.9 mm | |
| Ciśnienie robocze: | 0.7 – 2 bar | |

Uwaga:

* Szczegółowe informacje o pistolecie dostępne w specyfikacji producenta

Proces aplikacji:

Należy 1 lub 2 pojedyncze rozlane warstwy bez odparowania między warstwami.

LV 151 DTM

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Grubość powłoki:

70 µm na warstwę

Teoretyczne zużycie materiału:

Mieszanka gotowa do użycia przy grubości suchej powłoki 1 µm

m²/l

± 500

Uwaga: Rzeczywiste zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

W Sikkens Solvent

Czasy schnięcia

| | 15°C | 20°C | 40°C | 60°C |
|--------------------------|------|-----------|---------|---------|
| Schnięcie powierzchniowe | | 2.5 godz. | 75 min. | 30 min. |
| Możliwość manipulacji | | 4.5 godz. | 90 min. | 45 min. |

Pokrywalny przez:Autocoat BT LV 151 DTM
Autocoat BT LV 853 Clear

Minimalny czas do pokrycia: 30 minut w 20°C
Maksymalny czas do pokrycia: 24 godziny w 20°C

Po przekroczeniu podanego maksymalnego czasu do pokrycia, wymagane jest przeszlifowanie powierzchni.

LZO:

Limit LZO według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.D) dla produktu gotowego do użycia wynosi maks. 420 g/l. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 420 g/l.

Opakowanie:

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Autocoat BT tonery: | wiaderko galonowe |
| LV 151 Converter LG: | wiaderko galonowe |
| LV 151 Converter MG: | wiaderko galonowe |
| BT LV 151 DTM RM: | 10 L w 10-litrowym wiaderku |
| BT LV 151 Hardener: | 5 L w 5-litrowym wiaderku |
| BT LV 151 DTM Air Dry Additive: | 1 litr |

LV 151 DTM

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Przechowywanie:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Okres przechowywania

| | |
|-------------------------|--------|
| Autocoat BT tonery | 3 lata |
| LV 151 DTM Convertor | 1 rok |
| LV 151 DTM ready mixed | 1 rok |
| LV 151 Hardener | 1 rok |
| LV 151 Air Dry Additive | 1 rok |

Dane BHP dotyczące**Autocoat BT LV 151 DTM 1507-003**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku. (Patrz karta charakterystyki substancji chemicznej).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.

The Park Warsaw Budynek B1

ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com