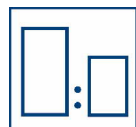


LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy podkład o wysokiej zawartości substancji stałych, przeznaczony do aplikacji mokro na mokro. Odpowiedni do tworzenia trwałych i strukturalnych wykończeń na nowych karoseriach, a także do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych.



100 LV 251 Primer UHS Textured
25 LV 351 Hardener Hi-Flo



5



Zasilanie ciśnieniowe: Dysza: Ciśnienie materiału:
1.3-2.0 mm 5 barów



1 x 1 warstwa



Pokrywalny po:

45 minutach w 20°C

30 minutach w 60°C



Pokrywalny przez:

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Autocoat BT i Autocoat BT LV



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwukomponentowy podkład o wysokiej zawartości substancji stałych, przeznaczony do aplikacji mokro na mokro. Odpowiedni do tworzenia trwałych i strukturalnych wykończeń na nowych karoseriach, a także do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych.

Produkt i dodatki:

LV 251 Primer UHS Textured	2515-002
LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
BT 801 Multi Use Hardener	8099-104

Podstawowe surowce:

LV 251 Primer UHS Textured	kombinacja poliester / akrylan
LV 351 Hardener Hi-Flo	żywica poliizocyjanianowa
BT 801 Multi Use Hardener	żywica poliizocyjanianowa

Odpowiednie podłoża:

- Stal (piaskowana)
- Stal (szlifowana)
- Stal nierdzewna
- Aluminium
- Interzinc 52
- Interzinc 52E
- Sklejka
- LV 851 Washprimer AS
- Istniejące wykończenia, z wyjątkiem termoplastycznych akrylowych

Przygotowanie powierzchni:

- Stal: Oczyszczyć metodą śrutowania do uzyskania Sa 2.5 zgodnie z normą ISO12944-4 lub odtłuścić używając 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P120.
- "twarde" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120 i P240.
- "miękkie" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P240 i P360/P400.
- Sklejka: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P280 lub zmatować Scotch Brite Typ A (czerwony).
- Istniejące wykończenia: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P280.

LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcja mieszania objętościowo:

100 części LV 251 Primer UHS Textured
25 części LV 351 Hardener Hi-Flo / BT 801 Multi Use Hardener

Miarka 5

Lepkość natryskowa:

Produkt tiksotropowy

Trwałość po zmieszaniu:

1½ godziny w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Sprzęt:	Zasilanie ciśnieniowe
Dysza:	1.3-2.0 mm
Ciśnienie robocze:	5 barów
Ciśnienie rozpylania:	1 bar

Uwaga:

* Szczegółowe informacje o pistolecie dostępne w specyfikacji producenta

Proces aplikacji:

Naćliżać 1 pełną zamkniętą warstwę

Grubość powłoki:

60 – 80 µm na warstwę

Teoretyczny stopień pokrycia:

Mieszanka gotowa do użycia przy grubości suchej powłoki 1 µm:

m²/litr

± 615

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

W Sikkens Solvent

LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czasy schnięcia:	10°C:	20°C:	60°C:
Pokrywalny po	2 godz.	45 min.	30 min.

Pokrywalny przez:

- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (do 48 godz. bez szlifowania)
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Wszystkie lakiery nawierzchniowe Autocoat BT i Autocoat BT LV
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus CV / Autocoat BT LV Clear 853 *

Maksymalny czas do ponownego pokrycia lakierami nawierzchniowymi – 8 godzin.

* **Uwaga:** W przypadku podłoża z aluminium należy upewnić się, że powierzchnia jest właściwie przeszlifowana, aby zapobiec podnoszeniu lakieru.

LZO:

2004/42/IIb(c)(540)290

Limit LZO według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 290 g/l.

Zawartość substancji stałych w mieszaninie gotowej do użycia: ok. 80%

Opakowanie:

BT LV 251 Primer Textured:	12 L w 27-litrowym wiaderku
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	5 L
BT 801 Multi Use Hardener	5 L

Kolor:

Beige

LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Warunki klimatyczne:

Produkt odpowiedni do stosowania w następujących warunkach klimatycznych:

Wilgotność względna: 30 - 70 %

Temperatura lakierowanego obiektu musi wynosić co najmniej 15°C.

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Okres przechowywania:

LV 251 Primer UHS Textured 1 rok

LV 351 Hardener Hi Flo 1 rok

BT 801 Multi Use Hardener 1 rok

LV 251 Primer UHS Textured

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące**Autocoat BT LV 251 Primer UHS Textured i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku. (Patrz karta charakterystyki substancji chemicznej).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPowiedNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com