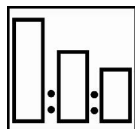


LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

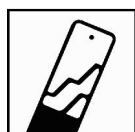
TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy klasy HS o wysokim połysku, opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie pojazdów użytkowych i naczep, podwozia samochodów ciężarowych, oraz do ich napraw lakierniczych.

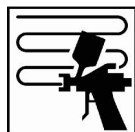


100	Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM
40	Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
25	Autocoat BT LV 252 Reducer

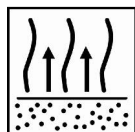


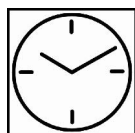
44


 Dysza:
4.09 -6.11

 Ciśnienie robocze:
90-120 bar (materiału)
2-2.5 bar (rozpylania)


½ + 1 warstwa
Nałożyć ciekłą zamkniętą warstwę, a po wskazanym czasie odparowania – pełną warstwę


 Między warstwami:
15 minut w 20°C

 Przed suszeniem:
15 minut w 20°C


Czas schnięcia:	20°C	40°C	60°C
Acc. / Fast / Medium	4 godziny	1.5 godziny	40 minut
Slow / HT	5 godzin	1.5 godziny	40 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy klasy HS o wysokim połysku, opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie pojazdów użytkowych i naczep, podwozia samochodów ciężarowych, oraz do ich napraw lakierniczych.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 252 Converter	2509-020
Autocoat BT LV 252 Topcoat RM	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT B650M Matt Converter	8099-704
Autocoat BT LV 252 Accelerated Reducer	2529-202
Autocoat BT LV 252 Reducer Fast	2529-203
Autocoat BT LV 252 Reducer Medium	2529-204
Autocoat BT LV 252 Reducer Slow	2529-205
Autocoat BT LV 252 Reducer High Temperature	2529-206

Podstawowe surowce:

Autocoat BT Toner	: żywice akrylowe /poliestrowe/ pigmenty
Autocoat BT LV 252 Topcoat RM	: żywice akrylowe /poliestrowe/ pigmenty
Autocoat BT LV 252 Converter	: żywice akrylowe / poliestrowe
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 252 Reducers	: rozpuszczalniki / dodatki

Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia, łącznie z wykończeniami termoplastycznymi
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Gray
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer

Przygotowanie powierzchni:

Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover. Szlifować na sucho papierem P360-P400.

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcje mieszania objętościowo:

100 części Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM
40 części Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
25 części Autocoat BT LV 252 Reducer

Miarka 44

Mieszanie koloru bez receptury:

W przypadku mieszania koloru Autocoat BT LV 252 bez receptury, należy zawsze zmieszać 55 części koloru BT z 45 częściami BT LV 252 Converter.

Mieszanie z Matt Converter:

Różne odcienie matu można uzyskać zgodnie z proporcjami podanymi poniżej:

	Półmat	Mat
BT toner	2	2
Matt Converter B650M	1	3

Uwaga:

Wymagana ilość Matt Converter zależy od koloru. Kolory białe wymagają mniej środka matującego.

Proporcje mieszania objętościowo:

100 części Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM
25 części Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
50 części Autocoat BT LV 252 Reducer Medium

Miarka 16

Lepkość natryskowa:

Nie można dokładnie zmierzyć lepkości kubkiem Forda.
Optymalna temperatura lakieru w czasie aplikacji wynosi 18°C–25°C.

Trwałość po zmieszaniu:

45 minut - 1 godzina w 20°C

Uwaga: w temperaturze powyżej 30°C trwałość po zmieszaniu będzie krótsza.

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet natryskowy:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
Zasilanie grawitacyjne HR:	1.3–1.6 mm	1.7 – 2.2 bar
Zasilanie ssące HR:	1.6–1.8 mm	1.7 – 2.2 bar
Airless:	4.13–5.15	160–170 bar
Airless air assisted:	4.09–6.09	90–120 bar ciśnienie materiału
	4.11–6.11	2.5 bar ciśnienie rozpylania
Zasilanie ciśnieniowe:	0.8–1.1 mm	2–4 bar ciśnienie rozpylania ok. 1 bar ciśnienie materiału

Uwaga: Przy natrysku elektrostatycznym zalecane napięcie:

Dla małych elementów: maks. 20 kV

Dla dużych elementów: maks. 60 kV

Aplikacja:

Nałożyć cienką wylaną pojedynczą warstwę, a następnie pełną warstwę.

Czas odparowania

– między warstwami: 15 minut w 20°C

– przed suszeniem w podwyższonej temperaturze: 15 minut w 20°C

Wybór rozcieńczalnika:**Reducer**

BT LV 252 Accelerated Reducer

BT LV 252 Reducer Fast

BT LV 252 Reducer Medium

BT LV 252 Reducer Slow

BT LV 252 Reducer High Temperature

Obiekt / zastosowanie

wzory, naprawy miejscowe

małe elementy

ogólne zastosowanie

większe elementy

temperatura powyżej 30°C

Uwaga! Informacje podane powyżej mają charakter poglądowy. Wybór rozcieńczalnika zależy również od warunków aplikacji, np. przepływu powietrza.**Grubość powłoki:**

Całkowita: 50-70 µm (przy zalecanej aplikacji)

Teoretyczne zużycie materiału:10-11 m²/l dla mieszaniny gotowej do użycia przy 50 µm suchej powłoki.**Uwaga:**

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

Czasy schnięcia:

Możliwość manipulacji	20°C	40°C	60°C
Acc. / Fast / Medium	4 godziny	1.5 godziny	40 minut
Slow / HT	5 godzin	1.5 godziny	40 minut

Pokrywalny:

Pokrywalny po: 3 godziny w 20°C

40 minutach w 60°C

Pokrywalny do: 32 godzin w 20°C

Pokrywalny przez:

Autocoat BT LV 252 Topcoat
Autocoat BT 300 Clear 3001-002
Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001
Autocoat BT LV 853 Clear 8531-001
Autoclear Mix & Matt

LZO:

2004/42/IIB(d)(420)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g/l.

Zawartość LZO dla tego produktu w formie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Opakowanie:

Autocoat BT Toner: 3,75L w 3,75-litrowej puszcze

Autocoat BT LV 252 Converters: 3,75L w 3,75-litrowej puszcze

Autocoat BT 801 Multi Use Hardener: 5L w 5-litrowej puszcze

Autocoat BT LV 252 Reducer: 5L w 5-litrowej puszcze

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Okres przechowywania:

Autocoat BT Toner	3 lata
Autocoat BT Topcoat RM	2 lata
Autocoat BT LV 252 Converter B252C	2 lata
Autocoat BT LV 252 Converter B650M	1 rok
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 rok
Autocoat BT LV 252 Reducers	1 rok

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące

Autocoat BT LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com