

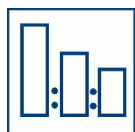
Autocoat BT LV 254 Primer AS

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opis

Dwukomponentowy podkład o właściwościach podkładu reaktywnego, który jest odpowiedni dla większości substratów stosowanych w pojazdach użytkowych. Zapewnia doskonałe właściwości adhezyjne i ochronę przed korozją, szczególnie na stali i aluminium.

Głównym zastosowaniem tego produktu są lakierowanie renowacyjne istniejących pojazdów oraz lakierowanie nowo budowanych pojazdów użytkowych i przyczep.



- 3 LV 254 Primer AS
- 1 LV 251 Primer UHS Hardener
- 1 LV 254 Primer Reducer Medium



35



Dysza:
1,4 – 1,8 mm

Ciśnienie robocze:
1,7 – 2,2 bara na wlocie



1 – 2 x 1 warstwa



Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po: Czas nanoszenia kolejnej warstwy:
45 minut w 20°C 72 godziny w temp. 20°C



Pokrywalny przez:

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Autocoat BT / BT LV
Autocoat BT WB 550 Topcoat
Autocoat BT WB 551 Basecoat
Autobase Plus CV



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
Akzo Nobel Car Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Należy przeczytać wszystkie informacje zawarte w dokumentacji technicznej.

Autocoat BT LV 254 Primer AS

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opis:

Dwukomponentowy podkład o właściwościach podkładu reaktywnego, który jest odpowiedni dla większości substratów stosowanych w pojazdach użytkowych. Zapewnia doskonałe właściwości adhezyjne i ochronę przed korozją, szczególnie na stali i aluminium.

Głównym zastosowaniem tego produktu są lakierowanie renowacyjne istniejących pojazdów oraz lakierowanie nowo budowanych pojazdów użytkowych i przyczep.

Produkt i dodatki:

LV 254 Primer AS White 825	2545-001
LV 254 Primer AS Light Grey 826	2545-001
LV 254 Primer AS Dark Grey 827	2545-001
LV 254 Primer AS Beige 828	2545-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
LV 255 Topcoat Hardener Fast	2559-114
LV 255 Topcoat Hardener Standard	2559-104
801 Multi Use Hardener	8099-104
LV 352 Hardener	3529-104
LV 254 Primer Reducer Medium	2545-204
LV 254 Primer Reducer Slow	2545-205
LV 254 Primer Reducer Extra Slow	2545-206

Podstawowe surowce:

LV 254 Primer AS	Mieszanka poliestru/akrylu
Utwardzacze	Żywica poliizocyjanianowa

Właściwe podłoża:

- Stal
- Stal piaskowana
- Stal nierdzewna
- Stal ocynkowana
- Aluminium
- Anodowane aluminium
- Interzinc 52
- Interzinc 52E
- Podkład Primer GV60
- Sklejka
- Istniejące wykończenia z wyjątkiem miękkich (z termoplastycznego akrylu)
- Washprimer LV 851 AS
- Polykit IV
- Uszczelniacz (Sika 221 i 3M 08855)
- Wszystkie podłoża z tworzyw sztucznych z wyjątkiem PE i PP

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Przygotowanie podłoża:

- Stal: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P80.
- Stal nierdzewna: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P120 lub P180.
- Stal ocynkowana: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P120 lub P180.
- „Twarde” aluminium: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P120 i P240.
- „Miękkie” aluminium: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P240 i P360/P400.
- Sklejka: Oczyszczyć za pomocą odtłuszczacza OTO Quick Degreaser lub BT 800 Degreaser oraz przeszlirować na sucho papierem ściernym o gradacji P280 lub za pomocą Scotch Brite typ A (czerwony).
- Istniejące wykończenia: Odtłuścić za pomocą Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover i przeszlirować na sucho papierem o gradacji P280.
- Tworzywa sztuczne: Odtłuścić za pomocą Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover.

Proporcje mieszania -objętościowo:**Mieszanka A:**

- 3 części LV 254 Primer AS
- 1 część LV 251 Primer Hardener UHS
- 1 część LV 254 Primer Reducer Medium / Slow / Extra Slow

*Używać listwy 35***Mieszanka B:**

- 3 części LV 254 Primer AS
- 1 część LV 251 Primer Hardener UHS
- 10% LV 254 Primer Reducer Slow / Extra Slow

*Używać listwy 35***Mieszanka C: Utwardzacz tej samej marki**

- 100 części LV 254 Primer AS
- 20 części 801 Multi Use Hardener
- 50 części LV 254 Primer Reducer Medium / Slow / Extra Slow

*Używać listwy 6***Mieszanka D: Wersja 2K**

- 3 części LV 254 Primer AS
- 1 część LV 255 Topcoat Hardener Standard / Fast

Używać listwy 35

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Lepkość natryskowa:

14 – 17 sekund według DIN Cup 4 przy 20°C

Trwałość po zmieszaniu:

1½ godziny przy 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet lakierniczy:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
Zasilanie grawitacyjne HR:	1,4 – 1,8 mm	1,7 – 2,2 bara na przyłączy powietrza
Zasilanie ssące HR:	1,8 – 2,2 mm	1,7 – 2,2 bara na przyłączy powietrza
Zasilanie ciśnieniowe:	0,8 – 1,1 mm	Ciśnienie atomizacji 2 – 3 bary
Natrysk wspomagany powietrzem	0,009" – 0,011"/50°	Ciśnienie transferu materiału 0,8 – 1,0 bar
Natrysk bezpowietrzny	0,009" – 0,011"/50°	Ciśnienie robocze: 80 – 120 barów
		Natrysk średniociśnieniowy: 2 – 3 bary
		Ciśnienie robocze: 80 – 120 barów

Aplikacja:

Nanieść 1 – 2 pełne warstwy

Grubość powłoki:

20 – 25 µm na warstwę

Teoretyczne zużycie materiału:

	m²/l
Gotowa do użycia mieszanka A o grubości suchej powłoki 1 µm	± 580
Gotowa do użycia mieszanka B o grubości suchej powłoki 1 µm	± 672
Gotowa do użycia mieszanka C o grubości suchej powłoki 1 µm	± 571
Gotowa do użycia mieszanka D o grubości suchej powłoki 1 µm	± 578

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć zmywacza Sikkens

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Czas schnięcia:	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Reducer Medium Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po Pokrywalny przez	60 min	45 min 72 godz.			
Reducer Slow Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po Pokrywalny przez		60 min		45 min 72 godz.	
Reducer Extra Slow Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po Pokrywalny przez			60 min		45 min 72 godz.
LV 255 Topcoat Hardener Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po Pokrywalny przez		60 min 72 godz.			

W przypadku przekroczenia zalecanego czasu ponownego malowania:

Nanieść kolejną warstwę Autocoat BT LV 254 bez szlifowania *lub*

Przeszlifować przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej za pomocą Scotch Brite typ A (czerwony).

Pokrywalny przez:

- Wszystkie lakiery nawierzchniowe Autocoat BT / BT LV
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat MM/RM
- Autobase Plus CV

LZO:

2004/42/IIb(c)(540)490

Limit LZO według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci mieszanki gotowej do użycia – maksymalnie 540 g/litr. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 490 g/litr.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Kolor:White 825
Light Grey 826
Dark Grey 827
Beige 828**Przechowywanie:**

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt przechowywany jest nieotwarty w temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C
Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Warunki stosowania

nakładać w następujących warunkach otoczenia.

Wilgotność względna	30 – 70%
Zakres temperatur przy zastosowaniu Reducer Medium	15 – 25°C
Zakres temperatur przy zastosowaniu Reducer Slow	20 – 30°C
Zakres temperatur przy zastosowaniu Reducer Extra Slow	25 – 35°C

Okres przechowywania:

LV 254 Primer AS	1 rok
LV 251 Primer Hardener UHS	1 rok
LV 255 Topcoat Hardeners	1 rok
BT 801 Multi Use Hardener	1 rok
LV 352 Hardener	1 rok
LV 254 Primer Reducer Medium	1 rok
LV 254 Primer Reducer Slow	1 rok
LV 254 Primer Reducer Extra Slow	1 rok

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

DANE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY dotyczące Autocoat BT LV 254 Primer AS

Tylko do użytku profesjonalnego. (Zobacz kartę charakterystyki (Material Safety Data Sheet)).
Zob. tekst na etykiecie produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

EB

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO PRZY ZASTOSOWANIU ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach; każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać kartę charakterystyki i kartę informacji technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie charakterystyki marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Holandia. www.sikkenscv.com