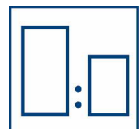


Opis

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy o wysokiej zawartości cząstek stałych (klasy HS) i wysokim połysku. Opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie pojazdów użytkowych naczep i przyczep, samochodów ciężarowych, oraz do ich napraw lakierniczych.



100 Autocoat BT LV 255 Topcoat
50 Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Fast / Medium / Standard

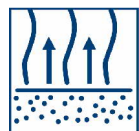

3


Dysza:
4,09 – 6.11

Ciśnienie robocze:
90 – 120 barów (materiał)
2 – 2,5 bara (ciśnienie osłonowe -
atomizacja)



½ + 1 warstwa
Najpierw nałożyć cienką zamkniętą warstwę, a następnie pełną warstwę po wskazanym czasie odparowania.



Między warstwami
15 minut w 20°C

Przed suszeniem
15 minut w 20°C



Suszenie	20°C	40°C	60°C
Hardener Fast	4,5 godz.	1 godz.	20 min
Hardener Medium	5 godz.	1,5 godz.	30 min
Hardener Standard	6 godz.	2 godz.	40 min



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych
Akzo Nobel Car Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w dokumentacji technicznej

LV 255 Topcoat

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opis

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy o wysokiej zawartości cząstek stałych (klasy HS) i wysokim połysku. Opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie pojazdów użytkowych naczeł i przyczep, samochodów ciężarowych, oraz do ich napraw lakierniczych..

Produkt i dodatki:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 255 Converter	2559-020
Autocoat BT LV 255 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Fast	2559-104
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Medium	2559-114
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Standard	2559-105
Autocoat BT LV 251 UHS Hardener	2515-103
Autocoat BT Matt Converter B650M	8099-704
Autocoat BT 800 Structure Paste Fine B60S	8099-703
Autocoat BT 800 Structure Paste Medium B60M	8099-703
Autocoat BT 800 Structure Paste Coarse B60C	8099-703

Podstawowe surowce:

Autocoat BT Toner	: żywice akrylowe/poliestrowe
Autocoat BT LV 255 Topcoat RM	: żywice akrylowe/poliestrowe
Autocoat BT LV 255 Converter	: żywice akrylowe/poliestrowe
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener	: żywica poliizocyjanianowa
Autocoat BT LV 251 UHS Hardener	: żywice poliizocyjanianowe

Właściwe podłoża:

- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige / Gray
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 AS Primer
- Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium
- Autocoat BT LV 350 Filler
- Autocoat BT 800 Filler NS 8006
- Autocoat BT LV 850 Sealer

LV 255 Topcoat

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Przygotowanie podłoża:

Odtłuścić przy użyciu zmywacza LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Szlifować papierem P360-P400

Mieszanie koloru bez receptury:

Na wypadek, gdy kolor Autocoat BT LV 255 jest przygotowywany bez receptury, należy zawsze mieszać 60 części koloru BT z 40 częściami BT LV 255 Converter B255C

Proporcje mieszania według objętości:

100 części Autocoat BT LV 255 Topcoat

50 części Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Fast / Medium / Standard

Listwa do mieszania nr 3

100 części Autocoat BT LV 255 Topcoat

50 części Autocoat BT LV 251 Primer UHS Hardener

Listwa do mieszania nr 3

Proporcje mieszania z Matt Converter B650M:

	Półmat	Mat
Toner / Kolor	2	2
Matt Converter B650M	1	3

Uwaga: Wymagana ilość Matt Converter B650M do uzyskania określonego poziomu połysku zależy od koloru. Białe kolory wymagają mniejszej ilości środka matującego.

Lepkość natryskowa:

Właściwości reologiczne (lepko-sprężyste) LV 255 Topcoat powodują niedokładność pomiarów kubka wypływowego.

Dla optymalnej aplikacji należy upewnić się, że temperatura lakieru wynosi od 18°C do 25°C

Trwałość po zmieszaniu:

Hardener Fast: 90 minut w 20°C

Hardener Standard: 120 minut w 20°C

LV 251 UHS Hardener: 120 minut w 20°C

LV 255 Hardener Fast: 90 minut w 20°C

LV 255 Hardener Standard/Medium: 120 minut w 20°C

LV 255 Topcoat

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Uwaga: Jeśli temperatura przekracza 30°C, trwałość po zmieszaniu ulega skróceniu



LV 255 Topcoat

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**Aplikacja:**

Nanożyć cienką, pojedynczą warstwę, a następnie warstwę pełną.

Czas odparowania: między warstwami: 15 minut w 20°C
przed suszeniem: 15 minut w 20°C

Grubość powłoki:

Całkowita 50-70 µm (przy zalecanej aplikacji)

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

Stopień pokrycia:

Teoretyczne 10-11 m²/l gotowej do użycia mieszanki przy 50 µm suche powłoki.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Czas schnięcia:

	20°C	40°C	60°C
Możliwość manipulacji			
Hardener Fast	4 godziny	1 godzina	20 minut
Hardener Medium	5 godzin	1,5 godziny	30 minut
Hardener Standard / LV 251 UHS Hardener	6 godzin	2 godziny	40 minut
LV 255 Hardener Fast:	4,5 godziny	1 godzina	20 minut
LV 255 Hardener Standard/Medium	5 godzin	1,5 godziny	30 minut

Pokrywalny po:

3-4 godzinach i w ciągu 32 godzin w 20°C lub po 40 minutach w 60°C.

Pokrywalny przez:

Autocoat BT LV 255 Topcoat
Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 853 Clear

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

LZO**2004/42/II B(d)(420)420**

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 420 g/l.

Opakowanie:

Autocoat BT Toner:	3,75 l w puszcze 3,75 l
Autocoat BT LV 255 Converter:	3,75 l w puszcze 3,75 l
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardeners:	5 l w puszcze 5 l

Okres przechowywania:

Autocoat BT Toner	2 lata
Autocoat BT LV 255 Topcoat RM	1 rok
Autocoat BT LV 255 Converter B255C	2 lata
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Fast	1 rok
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT LV 255 Topcoat Hardener Standard	1 rok

Przechowywanie:

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt przechowywany jest nieotwarty w temperaturze 20°C

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

LV 255 Topcoat

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

DANE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY dotyczące Autocoat BT LV 255 Topcoat i dodatków:

EB

Tylko do użytku profesjonalnego. (Zobacz kartę charakterystyki (Material Safety Data Sheet)).

Zob. tekst na etykiecie produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.

**Adres: The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa**

DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO PRZY ZASTOSOWANIU ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach; każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać kartę charakterystyki i kartę informacji technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Holandia. www.sikkenscr.com