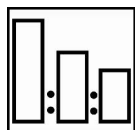


# LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

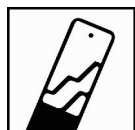
TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis**

Bardzo wydajny, szybkoschnący dwuskładnikowy podkład wypełniający do lakierowania pojazdów użytkowych. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro.

**Wersja ze szlifowaniem**


100 Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Gray  
 50 Autocoat BT LV 350 Hardener Sanding  
 25 Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium / Slow

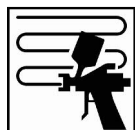


# 11

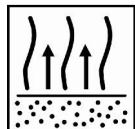


Dysza:  
1.5-1.7 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie

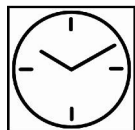


2-3 x 1 warstwa



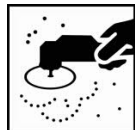
Między warstwami:  
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
5-10 minut w 20°C



Czas schnięcia:

20°C	60°C
Przez noc	1 godz.



Końcowy etap szlifowania: P360-P400  
 Patrz TDS S8.06.01



Pokrywalny przez:

Sikkens 2K Topcoats  
 Autocoat WB 551 Basecoat RM



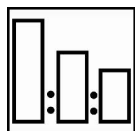
Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
 AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

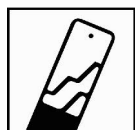
**Opis**

Bardzo wydajny, szybkoschnący dwuskładnikowy podkład wypełniający do lakierowania pojazdów użytkowych. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro.

**Wersja mokro na mokro**



100	Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Gray
20	Autocoat BT LV 350 Hardener Medium / LV 351 Hardener HiFlo / LV 352 Hardener/ 801 Multi Use Hardener
40	Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium / Slow

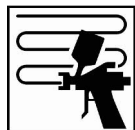


**23**

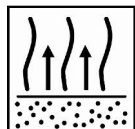


Dysza:  
1.5-1.7 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie

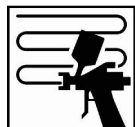


1-2 x 1 warstwa



Między warstwami:  
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
40-55 minut w 20°C



Pokrywalny przez:

Sikkens 2K Topcoats  
Autocoat WB 551 Basecoat RM



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

## LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Bardzo wydajny, szybko schnący dwuskładnikowy podkład wypełniający do lakierowania pojazdów użytkowych. Może być stosowany jako podkład do szlifowania lub mokro na mokro.

**Produkt i dodatki:**

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gray	3506-001
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114

**Podstawowe surowce:**

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray	: żywica akrylowa
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	: żywica poliizocyjanianowa
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	: żywica poliizocyjanianowa
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow/Medium	: rozpuszczalniki
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	: żywica poliizocyjanianowa
Autocoat BT LV 352 Hardener	: żywica poliizocyjanianowa
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: żywica poliizocyjanianowa

**Odpowiednie podłoża:**

- Istniejące wykończenia, w tym wykończenia termoplastyczne
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF
- Autocoat BT LV 851 Washprimer AS
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Poliestrowe kity szpachlowe Sikkens
- Laminaty poliestrowe i sklejka
- Drewno

**Przygotowanie powierzchni:**

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić przy użyciu LV 350 Antistatic Silicon Remover i przeszlifować na sucho papierem P180-280.
- Poliestrowe kity Sikkens: Przeszlifować na sucho papierem P180-280.
- Laminaty poliestrowe i sklejka: Odtłuścić przy użyciu LV 350 Antistatic Silicon Remover i przeszlifować na sucho papierem P280.
- Drewno: Przeszlifować na sucho papierem P180 do uzyskania gładkiej powierzchni i usunąć wszystkie luźne włókna.

**LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001**

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Dobarwianie:**

LV 350 Filler Beige/Light Gray można dobarwiać Autocoat BT 2K Topcoats (bez utwardzacza) w ilościach do 10 części (objętościowo).

LV 350 Filler Dark Gray nie można dobarwiać.

**Proporcje mieszania objętościowo:****A) wersja mokro na mokro:**

100 części LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray

20 części LV 350 Hardener Medium / LV 351 Hardener Hi Flo / LV 352 Hardener /801 Multi Use Hardener

40 części LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Użyć miarki # 23

**B) wersja ze szlifowaniem:**

100 części LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray

50 części LV 350 Filler Hardener Sanding

25 części LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Użyć miarki # 11

**Lepkość natryskowa:**

**Mieszánina A:** 16-17 s DIN Cup 4 w 20°C

**Mieszánina B:** 16-19 s DIN Cup 4 w 20°C

**Trwałość po zmieszaniu:**

**Mieszánina A:** 1½-2 godz. w 20°C

**Mieszánina B:** 1-1½ godz. w 20°C

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące:

Zasilanie ssące HR:

Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.5 -1.6 mm

1.5 -1.7 mm

1.6 -2.0 mm

1.8 -2.2 mm

1.0 -1.2 mm

**Ciśnienie robocze:**

3-5 bar

1.7-2.2 bar na wlocie

3-5 bar

1.7-2.2 bar na wlocie

3-5 bar ciśnienie rozpylania

± 1.0 bar ciśnienie materiału

**LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001**

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Aplikacja:****Wersja mokro na mokro**

Nalożyć 1 lub 2 pojedyncze mokre warstwy. Czas odparowania między warstwami, co najmniej 5-10 minut.

**Wersja ze szlifowaniem**

Nalożyć 2 lub 3 warstwy. Czas odparowania między warstwami, co najmniej 5-10 minut.

Przy zastosowaniu LV 350 Filler Beige pod LV 250 Primer EP, należy nakładać Filler aż do uzyskania całkowitego pokrycia.

**Grubość powłoki:****Wersja mokro na mokro:** 20-25 µm dla każdej warstwy**Wersja ze szlifowaniem:** 25-30 µm dla każdej warstwy**Teoretyczne zużycie materiału:**m<sup>2</sup>/litr

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:

**Wersja mokro na mokro:**

± 417

**Wersja ze szlifowaniem:**

± 404

Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

Użyć Sikkens Solvent

**Czasy schnięcia wersja mokro na mokro:**

Minimalny czas do pokrycia, gdy używamy:

**10°C****20°C**

LV 350 Filler Reducer Medium:

55 min.

40 min.

LV 350 Filler Reducer Slow:

1,5 godz.

55 min.

Maksymalny czas do pokrycia dla:

**20°C**

WB 551 Basecoat RM / Autowave

6 godz.

Autocoat BT LV Topcoats

24 godz.

Uwagi:

1. Przy aplikacji 2 lub więcej warstw, należy zwiększyć całkowity czas odparowania przed aplikacją lakieru nawierzchniowego do 50 min/ 20°C.
2. Po przekroczeniu podanych czasów schnięcia, należy przeszliować LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray papierem P360-400 na sucho przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.
3. Kolejną warstwę LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray można nałożyć do 24 godzin.
4. Zanieczyszczenia w warstwie LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray można delikatnie usunąć papierem ściernym po 3 godzinach suszenia w 20°C lub 30 minutach w 60°C.

**LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001**

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Czasy schnięcia wersja ze szlifowaniem:**

<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Przez noc	1 godz.

**Zalecane gradacje papierów do szlifowania:**

Na sucho: P280 a następnie P360-P400

**Pokrywalny przez:**

- LV 250 Topcoat MM/RM
- LV 250 Topcoat IC RM
- LV 351 Topcoat MM/RM
- LV 352 Topcoat Premium
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM

**LZO:**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

**Opakowanie:**

5L w 5-litrowej puszcze

**Kolor:**

Beżowy, jasnoszary lub ciemnoszary

**Okres przechowywania:**

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray	2 lata
Autocoat BT LV 350 Filler Dark Gray	1 rok
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	1 rok
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	4 lata
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	1 rok
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 rok
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 rok

**LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001**

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

**Dane BHP dotyczące****Autocoat BT LV 853 Clear 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.****The Park Warsaw Budynek B1****ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa****DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)