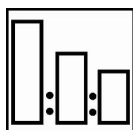


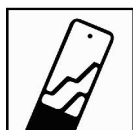
# LV 350 Primer EP 3505-002

**TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU**
**Opis**

Dwuskładnikowy, epoksydowy podkład klasy HS, zapewniający doskonały wygląd i ochronę antykorozyjną. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



4	LV 350 Primer EP	5	LV 350 Primer EP
1	LV 350 Primer EP Hardener	2	LV 350 Primer EP Hardener Fast
0.5	LV 350 Primer EP Reducer	1.5	LV 350 Primer EP Reducer



## 34 lub 32

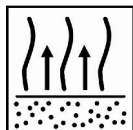


Zasilanie grawitacyjne HR  
Airless  
Airmix

Dysza:	Ciśnienie robocze:
1.5-1.7 mm	1.7-2.2 bar na wlocie
4.13-5.13	150-200 bar
4.13-5.13	90-110 bar

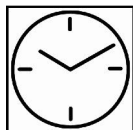


1 - 2 x 1 warstwa



Między warstwami:  
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
5-10 minut w 20°C



Czas schnięcia:

20°C	60°C
45 min.	15 min.



Pokrywalny przez:

Szpachlówki poliestrowe  
Autocoat BT LV 350 Filler  
Autocoat BT LV 250/351 Topcoat



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Dwuskładnikowy, epoksydowy podkład klasy HS, zapewniający doskonały wygląd i ochronę antykorozyjną. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, nacze.

**Produkt i dodatki:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP	3505-002
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	3505-105
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	3505-103
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	3505-204

**Podstawowe surowce:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002	: żywice epoksydowe
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105/103	: żywice poliamidowe
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204	: rozpuszczalniki

**Odpowiednie podłoża:**

- Istniejące wykończenia, z wyjątkiem wykończeń termoplastycznych
- (Fosforanowana) Stal (patrz uwaga 1)
- Stal nierdzewna
- Zinctec (patrz uwaga 2).
- Cynkowana ogniowo stal i Zincor.
- Aluminium (patrz uwaga 3).
- Laminaty poliestrowe i sklejka
- Interzinc 52E
- Szpachlówki poliestrowe Sikkens

**Uwagi:**

1. Chemiczne zmywacze i środki do czyszczenia wstępnego powinny być uprzednio zatwierdzone przez AkzoNobel.
2. Ważne, aby przed nałożeniem LV 350 Primer EP na stal cynkowaną, elementy przeznaczone do lakierowania suszyć w 60°C w celu uniknięcia gazowania.
3. Nie zaleca się używania LV 350 Primer EP na konstrukcje aluminiowe panelowe i nitowane.

**Przygotowanie powierzchni**

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P280.
- Stal: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180. W razie potrzeby oczyścić metodą śrutowania do uzyskania, Sa 2.5-3.

## LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

- Stal nierdzewna: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180 lub odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i zmatować Scotch Brite typ A (czerwony).
- Cynkowa ognioowo stal, Zincor i aluminium: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i zmatować Scotch Brite typ A (czerwony).
- "twarde" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120 i P240.
- "miękkie" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P240 i P360/P400.
- Laminaty poliestrowe i sklejka: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P280 lub zmatować Scotch Brite typ A (czerwony).
- Drewno: Przeszlifować na sucho papierem P180 do uzyskania gładkiej powierzchni i usunąć wszystkie luźne włókna.
- Szpachlówki poliestrowe Sikkens: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180-P280.

---

### Dobarwianie:

LV 350 Primer EP (**bez utwardzacza**) można dobarwiać do 5 % wagowo tonerami/kolorami Topcoat LV 250, LV 351, LV 352 lub Tintflex.

---

### Proporcje mieszania objętościowo:

#### Aplikacja konwencjonalna

##### *Mieszanina A:*

- 4 części Autocoat BT LV 350 Primer EP
- 1 część Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener
- 0.5 części Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Użyć miarki # 34

Aby poprawić utwardzanie w niższych temperaturach, należy użyć podanych poniżej proporcji mieszania:

##### *Mieszanina B:*

- 5 części Autocoat BT LV 350 Primer EP
- 2 części Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast
- 1.5 części Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Użyć miarki # 32

#### Uwaga:

1. Do aplikacji airless i air mix podane powyżej utwardzacze (hardener) mogą być użyte **bez** dodatku rozcieńczalnika (reducer).
  2. Przy zastosowaniu do aplikacji sprzętu wieloczęściowego prosimy o kontakt z doradcą technicznym AkzoNobel.
-

# LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Lepkość natryskowa:**

Mieszanka A: 25-30 s DIN Cup 4 w 20°C.

Mieszanka B: 35-40 s DIN Cup 4 w 20°C.

**Trwałość po zmieszaniu:**

Mieszanka A: 8 godz. w 20°C

Mieszanka B: 4 godz. w 20°C

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące HR:

Air mix

Airless

Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.4-1.6 mm

1.5-1.7 mm

1.8-2.2 mm

4.13/ 5.13

4.13/ 5.13

1.0-1.2 mm

**Ciśnienie robocze:**

3-5 bar

1.7 – 2.2 bar na wlocie

1.7 – 2.2 bar na wlocie

90-110 bar<sup>1</sup>150-200 bar<sup>1</sup>3-5 bar ciśnienie rozpylania  
± 1 bar ciśnienie materiału<sup>1</sup> Zalecane jest użycie pompy o przełożeniu min. 30:1**Aplikacja:**Pistolet

Nałożyć 1-2 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5 - 10 minut na odparowanie między warstwami.

Airless/Airmix

Nałożyć 1 krzyżową lub 2 pojedyncze warstwy.

Pędzel

Nie dodawać rozcieńczalnika do obydwu mieszanin.

**Grubość powłoki:**

Ok. 60- 90 µm całej powłoki

**Teoretyczne zużycie materiału:**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości 60 µm:

5–5.5 m<sup>2</sup>/litrUwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

Użyć LV 350 Primer EP Reducer

## LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czasy schnięcia:	10°C	20°C	40°C	60°C
<b>Pokrywalny po</b> szpachlówkami (maks. 60 µm):	2 godz.	45 min.	30 min.	15 min.
podkładami wypełniającymi lub lakierami nawierzchniowymi/bazowymi (90 µm):	1½ godz.	45 min.	30 min.	15 min.

Uwagi:

- Po przekroczeniu czasu schnięcia 48 godz. w 20°C, LV 350 Primer EP trzeba przeszlifować papierem P360-P400 przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego.
- LV 350 Primer EP z Hardener 3505-105 można pokryć kolejną warstwą LV 350 Primer EP w ciągu 3 miesięcy bez szlifowania.
- LV 350 Primer EP z Hardener Fast 3505-103 można pokryć kolejną warstwą LV 350 Primer EP w ciągu 1 miesiąca bez szlifowania.
- W celu uzyskania dobrej przyczepności do podłoża i odporności antykorozyjnej należy nałożyć warstwę LV 350 Primer EP o grubości co najmniej 40-50 µm.

**Zalecane gradacje papierów ściernych przed aplikacją lakieru nawierzchniowego (w razie potrzeby):**

Szlifowanie na sucho: P280-P360

**Pokrywalny przez:**

- Szpachlówki poliestrowe
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM 2509-001
- Autocoat BT LV 252 Topcoat High Pressure 2529-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium 3529-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM 5518-001

**LZO:**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

**Opakowanie:**

LV 350 Primer EP 3505-002 Light Yellow	10L w 20L, 50L w 60L, 160L w 200L, 700L w 1000L
LV 350 Primer EP 3505-002 RAL7024	16.8L in 20L, 50L w 60L, 150L w 200L, 700L w 1000L
LV 350 Primer EP Hardener 3505-105	5L w 5-litr puszce, 200 litrów w 200-litr beczce
LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103	5L w 5-litr puszce
LV 350 Primer EP Reducer 3505-204	5L w 5-litr puszce

## LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Kolor:**

Jasnożółty

RAL7024

**Okres przechowywania:**

---

Autocoat BT LV 350 Primer EP	1½ roku
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	2 lata
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	2 lata
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	2 lata

---

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

## LV 350 Primer EP 3505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Dane BHP dotyczące****Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)