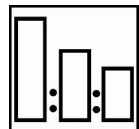


LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

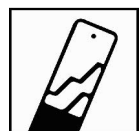
TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy klasy HS o wysokim połysku, opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie, a także do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych.



100	Autocoat BT LV 351 Topcoat
40	Autocoat BT LV 351 Hardener Medium lub HiFlo
30	Autocoat BT LV 351 Reducer



32

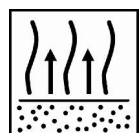


Dysza:
1.4-1.6 mm

Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie



2 x 1 warstwa



Między warstwami:
5 -10 minut w 20°C

Przed suszeniem:
10 minut w 20°C



Czas schnięcia

20°C

60°C

6-8 godzin

30 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy klasy HS o wysokim połysku, opracowany według najnowszych technologii. Odpowiedni na nowe karoserie, a także do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM	3519-001
Autocoat BT LV 351 Hardener Medium	3519-104
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer	3519-202
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast	3519-203
Autocoat BT LV 351 Reducer Medium	3519-204
Autocoat BT LV 351 Reducer Slow	3519-205
Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow	3519-206
Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive	3519-301
Autocoat BT 800 Matting Paste 475	8099-701

Podstawowe surowce:

Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM	: żywice akrylowe / poliestrowe
Autocoat BT LV 351 Hardener Medium	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast/ Medium/Slow/Extra Slow	: rozpuszczalniki / dodatki
Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer	: rozpuszczalniki / dodatki

Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia, łącznie z wykończeniami termoplastycznymi
- Laminaty poliestrowe oraz GRP (sklejka)
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray 2505-001 / EP Varicolor 2505-005
- Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS Beige 2515-001
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001
- Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001
- Autocoat BT WB 550 Primer 5506-001

Przygotowanie powierzchni:

Odtłuścić przy użyciu LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Szlifować na sucho papierem P360-P400 (3M Gold).

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcje mieszania objętościowo:**System standardowy:**

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Medium
30 części Autocoat BT LV 351 Reducer Fast / Medium / Slow

System przyspieszony:

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Medium
30 części Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer

System Air Dry (suszenie w temp. otoczenia):

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
5 części Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Medium/ Hi Flo
30 części Autocoat BT LV 351 Reducers

Przy aplikacji wzorów (małe powierzchnie):

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
5 części Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Hi Flo
30 części Autocoat BT LV 351 Reducer Medium

Dla zwiększenia rozlewności (większe płaskie powierzchnie):

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-FLo
30 części Autocoat BT LV 351 Reducer Slow

W wyższych temperaturach:

> 25°C dla kolorów ciemnych / z barwnikami organicznymi
> 35°C dla kolorów białych / z barwnikami nieorganicznymi

100 części Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
40 części Autocoat BT LV 351 Hardener Medium / Hardener Hi-Flo
30 części Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow

Lepkość natryskowa:

16-20 s DIN Cup 4 w 20°C.

Optymalna temperatura aplikacji wynosi 18°C - 25°C (z wyjątkiem mieszanin do aplikacji w wyższych temperaturach).

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Trwałość po zmieszaniu:

System standardowy:	1½ – 2 godziny w 20°C ¹⁾
System przyspieszony:	30 – 45 minut w 20°C
System Air Dry:	20 minut w 20°C (z LV 351 Accelerated Reducer)
Aplikacja wzorów:	20 – 45 minut w 20°C

Uwaga:

¹⁾ Jeżeli temperatura przekroczy 30°C, czas na zużycie mieszaniny w systemie standardowym skróci się do ok. 1 godziny.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
Zasilanie grawitacyjne HR:	1.4-1.6 mm	1.7-2.2 bar
Zasilanie ssące HR:	1.8-2.0 mm	1.7-2.2 bar
Zasilanie ciśnieniowe:	0.85-1.0 mm	3-5 bar (ciśnienie rozpylania) ± 1bar ciśnienie materiału przepływ materiału 350 cc/min

Aplikacja:

Nanożyć cienką wylaną pojedynczą warstwę, a następnie moką warstwę. Czas na odparowanie między warstwami 5-10 minut w 20°C.

Grubość powłoki:

Na warstwę: 20-30 µm

Przy zastosowaniu zalecanych parametrów aplikacji (2 warstwy): 50-60 µm

Teoretyczne zużycie materiału:

Dla mieszaniny gotowej do użycia przy 1 µm suchej powłoki: 534 m²/l

Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czasy schnięcia:

System standardowy	20°C	40°C	60°C
Pyłosuchość	1½ godz.	15 min.	10 min.
Możliwość manipulacji	6-8 godz.	1-1½ godz.	30 min.
System przyspieszony			
Pyłosuchość	30-45 min.	10 min.	5 min.
Możliwość manipulacji	2-3 godz.	45 min.	15 min.
System Air dry			
Pyłosuchość	30 min.	5-10 min.	< 5 min.
Możliwość manipulacji	2 godz.	20 min.	10 min.
Aplikacji wzorów			
Możliwość użycia taśmy po	2-3 godz.		15 min.
Wyższe temperatury			
Pyłosuchość		35 min.	25 min.
Możliwość manipulacji		50 min.	40-45 min.

Pokrywalny przez:

- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM 5518-001
- Autocoat BT LV 853 Clear 8531-001

Uwagi:

1. Drugi kolor LV 351 Topcoat można nakładać po następujących czasach schnięcia. Do prac z użyciem taśm maskujących zaleca się proporcje mieszania podane dla aplikacja wzorów:

	20°C	60°C
- Minimalny czas przelakierowania	1½-2 godz.	20-25 minut
- Maksymalny czas przelakierowania	48 godz.	6 godz.

2. LV 853 Clear można nałożyć na LV 351 Topcoat po następujących czasach schnięcia:

	20°C	60°C
- Minimalny czas przelakierowania	1 godz.	-
- Maksymalny czas przelakierowania	48 godz.	16 godz.

Uwaga:

Po przekroczeniu podanych czasów schnięcia, powierzchnię LV 351 Topcoat należy zmatować Scotch Brite Type S Ultra Fine (szary) lub w przypadku drugiego koloru LV 351 Topcoat, nałożyć pojedynczą warstwę LV 850 Sealer 8506-001.

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dodatkowe informacje:

In case of striping or lettering with Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (see TIS 9.1.109), it is optional to apply a layer of LV 850 Sealer to ensure good tape removal.

Przy aplikacji pasów lub napisów z użyciem Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (patrz TDS 9.1.109), dodatkowo można nałożyć warstwę LV 850 Sealer, aby zapewnić dobre usuwanie taśmy.

LZO:

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.D) w postaci gotowej do użycia – maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Opakowania:

LV 351 Topcoat MM: 3.75L w 3.75-litrowej puszcze (niektóre tonery dostępne w opak. 25-ltr i/lub 200-ltr)

LV 351 Hardeners: 5L w 5-litrowej puszcze

LV 351 Reducers: 5L w 5-litrowej plastikowej puszcze, 25-ltr (Reducer Medium)

Okres przechowywania:

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001:	2 lata
LV 351 Hardener Medium 3519-104:	1 rok
LV 351 Hardener Hi-Flo 3519-105:	1 rok
LV 351 Reducer Fast 3519-203:	1 rok
LV 351 Reducer Medium 3519-204:	1 rok
LV 351 Reducer Slow 3519-205:	1 rok
LV 351 Reducer Extra Slow 3519-206:	1 rok
LV 351 Accelerated Reducer 3519-202:	1 rok
LV 351 Air Dry Additive 3519-301:	6 miesięcy
800 Matting Paste 475 8099-701:	4 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com