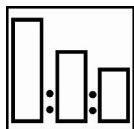


LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO
Opis

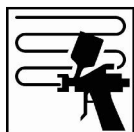
Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy o wysokim połysku i wysokiej zawartości cząstek stałych. Produkt opracowany według najnowszych technologii jest przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów i naczep.



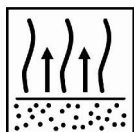
100	Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50	Autocoat BT LV 352 Hardener
40	Autocoat BT LV 352 Reducer

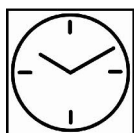

50

 Dysza:
1.3-1.6 mm

 Ciśnienie robocze:
1.7- 2.2 bar na wlocie


Należy nałożyć cienką warstwę, a następnie pełną warstwę, uwzględniając podany czas na odparowanie.


 Między warstwami:
10 minut w 20°C

 Przed suszeniem:
10 minut w 20°C


Czas schnięcia	20°C	50°C	60°C
Fast / Medium / Slow / HT	6-8 godzin	1-1½ godziny	30 minut
Accelerated Reducer	30 minut	20 minut	10 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**Opis**

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy o wysokim połysku i wysokiej zawartości cząstek stałych. Produkt opracowany według najnowszych technologii jest przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów i nacze.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 352 Converter	
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated	3529-202
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium	3529-204
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	3529-205
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast	3529-203
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	3529-206
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	8099-302
Autocoat BT Matt converter	
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse	

Podstawowe surowce:

Autocoat BT Toner	: żywice akrylowe / poliestrowe / pigmenty
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: żywice akrylowe / poliestrowe / pigmenty
Autocoat BT Matt Converter	: mocznik / żywice CAB / pigmenty
Autocoat BT LV 352 Converter	: żywice akrylowe / poliestrowe
Autocoat BT LV 352 Hardener	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: żywice poliizocyjanianowe
Autocoat BT LV 352 Reducers	: rozpuszczalniki/ dodatki

Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia, łącznie z wykończeniami termoplastycznymi
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer
- 2K Grund G5 Beige

Przygotowanie powierzchni:

Odtłuścić przy użyciu LV 350 Antistatic Silicone Remover. Szlifować na sucho papierem P360-P400.

Mieszanie koloru bez receptury:

W przypadku mieszania koloru Autocoat BT LV 352 bez receptury, należy zawsze zmieszać 70 części koloru BT z 30 częściami BT LV 352 Converter.

Proporcja mieszania objętościowo:**A – System standardowy**

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 części Autocoat BT LV 352 Reducer Medium / Slow / Fast / HT / Accelerated Reducer

Miarka 50

B – System przyspieszony

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 części Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated

Miarka: 50

C – System AirDry (suszenie w temp. otoczenia)

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (obj.) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 części Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Miarka: 50

D – Złożone obiekty

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 30 części Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Miarka: 1

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

E – Złożone obiekty - wyższe temperatury

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (obj.) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 30 części Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature

Miarka: 1

F – Aplikacja pędzlem / wałkiem

- 100 części Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + maks. 2% (obj.) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll
- 50 części Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- dodać Autocoat BT LV 352 Reducer do uzyskania wymaganej lepkości

Lepkość natryskowa:

- A, B, C: 16-19 s DIN Cup 4 w 20°C
- D, E: 19-22 s DIN Cup 4 w 20°C

Optymalna temperatura aplikacji wynosi 18°C - 25°C (z wyjątkiem mieszanin do aplikacji w wyższych temperaturach).

Trwałość po zmieszaniu:

- Accelerated Reducer: 30 - 45 minut w 20°C
- Reducer Fast: 1½ - 2 godziny w 20°C
- Reducer Medium: 3 godziny w 20°C
- Reducer Slow: 3 godziny w 20°C
- Reducer High Temperature: 1½ - 2 godziny >30°C

Trwałość po zmieszaniu jest ściśle związana z mieszanym kolorem, dlatego też podane powyżej czasy należy traktować jako ogólną wskazówkę.

Kolory niebieskie, czerwone i czarne wykazują krótszą trwałość po zmieszaniu, natomiast kolory białe, zielone i żółte – dłuższą.

Proporcje mieszania z Matt Converter B650M:

	Półmat	Mat
BT toner	2	2
Matt Converter B650M	1	3

Uwaga: Wymagana ilość środka matującego Matt Converter B650M zależy od koloru. Do białych kolorów dodaje się mniej środka matującego.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Utwardzacz i rozcieńczalnik należy dodać w podanej poniżej proporcji mieszania (objętościowo):

100 części Autocoat BT mieszanina tonerów z Matt Converter B650M

25 części Autocoat BT LV 352 / BT 801 Multi Use Hardener

50 części Autocoat BT LV 352 Reducer

Miarka: 16

Proporcje mieszania z BT 800 Structure Paste:

Strukturę w lakierze nawierzchniowym można otrzymać dodając pastę strukturalną do gotowego koloru:

Proporcje wagowo!

LV 352 Topcoat tonery 40

BT 800 Structure Paste 60

Do tak przygotowanej mieszanki należy dodać utwardzacz zgodnie z proporcją:

Proporcje objętościowo!

LV 352 Structured Topcoat 4

LV 352 Hardener / BT 801 Multi Use Hardener 1

Uwaga: Użyć pistoletu natryskowego z zasilaniem grawitacyjnym i dyszą min.2.2 mm.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet:

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące HR:

Zasilanie ciśnieniowe:

Dysza:

1.3-1.6 mm

1.6-1.8 mm

0.85-1.0 mm

Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bar na wlocie

1.7-2.2 bar na wlocie

3-5 bar (ciśnienie rozpylania)

± 1bar ciśnienie materiału

przepływ materiału 350 cc/min

Proces aplikacji:

Nałożyć cienką pojedynczą warstwę, a następnie pełną warstwę. Czas na odparowanie między warstwami 10 minut w 20°C.

Grubość powłoki:

Na warstwę: 20 -30 µm

Przy zastosowaniu zalecanej aplikacji (2 warstwy): 50-60 µm

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Wybór rozcieńczalnika:

Reducer

Accelerated Reducer

Reducer Fast

Reducer Medium

Reducer Slow

Reducer High Temperature

Obiekt / zastosowanie

wzory, naprawy miejscowe

małe elementy

ogólne zastosowanie

większe elementy, obiekty złożone

temperatura powyżej 30°C

Uwaga! Informacje podane powyżej mają charakter poglądowy. Wybór rozcieńczalnika zależy również od warunków aplikacji, np. temperatury i przepływu powietrza.

Stopień pokrycia:

Mieszanka gotowa do użycia przy 1 µm suchej powłoki: 534 m²/l

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

Czasy schnięcia:

		20°C	50°C	60°C
System standardowy	Pyłosuchość	1½ godziny	15 minut	10 minut
	Możliwość manipulacji	6-8 godzin	1-1½ godziny	30 minut
System przyspieszony	Pyłosuchość	30 minut	5-10 minut	< 5 minut
	Możliwość manipulacji	2 godziny	20 minut	10 minut
System AirDry	Pyłosuchość	30 minut	5-10 minut	< 5 minut
	Możliwość manipulacji	2 godziny	20 minut	10 minut
Złożone obiekty	Pyłosuchość	1½ godziny	15 minut	10 minut
	Możliwość manipulacji	6-8 godzin	1-1½ godziny	30 minut

Pokrywalny przez:

Autocoat BT 300 Clear

Autocoat BT 300 Clear ASG

Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM

Autocoat BT LV 853 Clear

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Produkty wymienione powyżej można nakładać na LV 352 Topcoat po upływie następujących czasów schnięcia:

	20°C	60°C
- minimalny czas do aplikacji lakieru bezbarwnego:	90 minut	30 minut
- minimalny czas do aplikacji lakieru nawierzchniowego:	1½-2 godziny	20-25 minut
	20°C	60°C
- maksymalny czas do aplikacji lakieru bezbarwnego:	24 godziny	8 godzin
- maksymalny czas do aplikacji lakieru nawierzchniowego:	48 godzin	36 godzin

Po upływie podanych czasów powierzchnię LV 352 Topcoat należy zmatowić stosując Scotch Brite typu S Ultra Fine (szary) lub nałożyć pojedynczą warstwę LV 850 Sealer w przypadku nakładania kolejnego koloru LV 532 Topcoat.

Dodatkowe informacje:

Przy aplikacji pasów lub napisów z użyciem Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (patrz TDS 9.1.109), zaleca się nałożenie warstwy LV 850 Sealer, aby zapewnić dobre usuwanie taśmy.

Aplikacja wzorów z użyciem Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Zalecany system: Topcoat: + 5% (obj.) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
Hardener: Autocoat BT LV 352 Hardener lub 801 Multi Use Hardener
Reducer: Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Drugi kolor LV 352 Topcoat można nakładać na pierwszy kolor (Topcoat) po następujących czasach schnięcia:

	20°C	60°C
- Minimalny czas przelakierowania	1½-2 godziny	20-25 minut
- Maksymalny czas przelakierowania	48 godzin	6 godzin

Zalecane taśmy:

- Linie proste/ linie cienkie: Fine Line tape 218 produkcji 3M
- Linie krzywe: 7386 produkcji TESA
- Napisy/ obrazy: niebieska przezroczysta folia produkcji Avery

Aplikacja na złożonych obiektach:

Przy złożonych obiektach / kryciu krawędzi zalecamy użycie Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ w proporcji mieszania 100:50:30 (obj.).

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.D) w postaci gotowej do użycia – maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opakowania:

Autocoat BT Toner:	3.75 L w 3.75-litrowych puszkach
Autocoat BT LV 352 Converter:	3.75 L w 3.75-litrowych puszkach
Autocoat BT LV 352 Hardener:	5 L w 5-litrowych puszkach
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ:	5 L w 5-litrowych puszkach
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	5 L w 5-litrowych puszkach
Autocoat BT LV 352 Reducers:	5 L w 5-litrowych puszkach
Autocoat BT Matt Converter:	3.75 L w 3.75-litrowych puszkach
BT 800 Structure Paste:	3.75 L w 3.75-litrowych puszkach

Okres przechowywania:

Autocoat BT Toner:	3 lata
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM:	½ roku
Autocoat BT LV 352 Converter:	2 lata
Autocoat BT LV 352 Hardener:	1 rok
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 rok
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	2 lata
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated/Fast/Medium/Slow:	1½ roku
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	2 lata
Autocoat BT Matt Converter:	1 rok
BT 800 Structure Paste:	2 lata
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 lata
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**Dane BHP dotyczące
Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku. (Patrz karta charakterystyki substancji chemicznej).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com