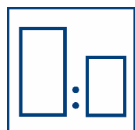


Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opis

Dwukomponentowy podkład o wysokiej zawartości cząstek stałych stałych (Ultra High Solids). Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych w aplikacji „mokro na mokro”. BT LV 355 Primer UHS Premium jest ewolucją wyznaczającego trendy BT LV 251 Primer UHS i jest dedykowany klientom wymagającym maksymalnej odporności na korozję. Odpowiedni do lakierowania nowych pojazdów użytkowych, przyczep i naczep z wykorzystaniem sprzętu airless / air assisted airless.



3 LV 355 Primer UHS Premium
1 LV 255 Topcoat Hardener Standard/Medium



9



Airmix: Dysza: 0,011" – 0,013". Ciśnienie: 80 – 120 barów (materiał)
2 – 3 bary (powietrze pomocnicze)



1 x 1 warstwa



Możliwość nałożenia kolejnej warstwy po:
45 minutach w 20°C



Pokrywalny przez:
Autocoat BT LV 255/351/352 Topcoat



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych
Akzo Nobel Car Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w dokumentacji technicznej

Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Opis:

Dwukomponentowy podkład o wysokiej zawartości cząstek stałych stałych (Ultra High Solids). Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych i urządzeń przemysłowych w aplikacji „mokro na mokro”. BT LV 355 Primer UHS Premium jest ewolucją wyznaczającego trendy BT LV 251 Primer UHS i jest dedykowany klientom wymagającym maksymalnej odporności na korozję. Odpowiedni do lakierowania nowych pojazdów użytkowych, przyczep i naczip z wykorzystaniem sprzętu airless / air assisted airless.

Produkt i dodatki:

LV 355 Primer UHS Premium Off White 825	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Light Grey 826	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Dark Grey 827	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Beige 828	3555-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-003
LV 255 Topcoat Hardener Standard	2559-104
LV 255 Topcoat Hardener Medium	2559-114
LV 352 Hardener	3529-104
BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
LV 355 UHS Reducer Fast	3555-203
LV 355 UHS Reducer Medium	3555-204

Podstawowe surowce:

LV 355 Primer UHS Premium	Połączenie poliestru/akrylu
LV 251 Primer UHS Hardener	Żywica poliizocyjanianowa
LV 255 Topcoat Hardener Standard	Żywica poliizocyjanianowa
LV 255 Topcoat Hardener Medium	Żywica poliizocyjanianowa
LV 352 Hardener	Żywica poliizocyjanianowa
BT 801 Multi Use Hardener	Żywica poliizocyjanianowa

Właściwe podłoża:

- Stal
- Stal piaskowana
- Stal nierdzewna
- Stal fosforanowana
- Aluminium
- Interzinc 52
- Interzinc 52E

Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Przygotowanie podłoża:

- Stal: Oczyszczona metodą śrutowania, Sa 2.5 zgodnie z normą ISO12944-4 *lub* oczyszczona BT 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicon Remover i szlifowaniem na sucho papierem P80
- Stal nierdzewna: Oczyszczona BT 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicon Remover i szlifowaniem na sucho papierem P80
- Aluminium: Oczyszczona BT 800 Degreaser lub LV 350 Antistatic Silicon Remover i szlifowaniem na sucho papierem P120 lub P180

Proporcje mieszania według objętości:

Instalacja 2K

3 części LV 355 Primer UHS Premium

1 część LV 255 Topcoat Hardener Standard / Medium lub LV 251 Primer UHS Hardener

Airmix

100 części LV 355 Primer UHS Premium

25 części LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

10 części LV 355 UHS Reducer Medium

100 części LV 355 Primer UHS Premium

25 części LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

6,6 części LV 355 UHS Reducer Fast

Uwaga 1: rozcieńczalnik jest konieczny do uzyskania właściwości zastosowania i wydajności systemu.

Uwaga 2: mieszanka LV 355 Primer UHS oraz LV 355 Primer UHS Reducer może być przechowywana przez 1 tydzień w temperaturze 20°C

Lepkość natryskowa:

Produkt tiksotropowy

Trwałość po zmieszaniu:

BT 801 / LV 352 Hardener: 45 minut w temperaturze 20°C

LV 255 Topcoat Hardener Standard: 2 godziny w temp. 20°C

LV 251 Primer UHS Hardener: 2 godziny w temp. 20°C

Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Sprzęt natryskowy:	Aimix Airless	
Dysza:	0,011" – 0,013"	0,013" – 0,015"
Ciśnienie robocze:	80 – 120 barów	60 – 170 barów
Airmix:	2 – 3 bary	-

Szczegółowe informacje należy sprawdzić u dostawcy pistoletu natryskowego

Aplikacja:

Nalożyć 1 pełną warstwę

Grubość powłoki:

80 – 100 μm

Teoretyczne zużycie materiału:

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 μm

m^2/l

± 615

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent.

Czas schnięcia:

Pokrywalny po 45 minutach w temperaturze 20°C

Pokrywalny przez:

- Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium
- Autocoat BT 200 Classic MM/RM
- Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM

Maksymalny czas ponownej aplikacji wynosi 72 godziny w temperaturze 20°C. Po 72 godzinach konieczne jest szlifowanie papierem P240.

LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

LZO**2004/42/IIb(c)(540)370**

Wartość graniczna UE VOC dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 370 g/litr.

Zawartość substancji stałych (wagowo) w produkcie gotowym do użycia wynosi ok.80%

Opakowanie:

LV 355 Primer Premium	10 litrów w wiadrze 20 l, 150 litrów w beczce 200 l
LV 255 Topcoat Hardener Standard:	5 litrów, 1000 litrów
LV 251 Primer UHS Hardener	5 litrów
LV 255 Topcoat Hardener Medium:	5 litrów, 500 litrów, 1000 litrów
BT LV 352 Hardener:	5 litrów
BT 801 Multi Use Hardener	5 litrów
LV 355 UHS Reducer Medium	5 litrów
LV 355 UHS Reducer Fast	5 litrów

Kolor:

Biały 825

Jasnoszary 826

Ciemnoszary 827

Beżowy 828

Przechowywanie:

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt przechowywany jest nieotwarty w temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Okres przechowywania:

LV 355 Primer UHS Premium	6 miesięcy
LV 255 Topcoat Hardener Standard	1 rok
LV 255 Topcoat Hardener Medium	1 rok
LV 251 Primer UHS Hardener	1 rok
LV 352 Hardener	1 rok
BT 801 Multi Use Hardener	1 rok
LV 355 UHS Reducer Medium	9 miesięcy
LV 355 UHS Reducer Fast	9 miesięcy

Informacje techniczne o produkcie:

Odporność na korozję po opryskiwaniu solą (wg ISO 9227): 1000 godzin: < 3 mm

LV 355 Primer UHS Premium

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

DANE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY dotyczące Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium 3555-001

EB

Tylko do użytku profesjonalnego. (Zobacz kartę charakterystyki (**Material Safety Data Sheet**)).

Zob. tekst na etykiecie produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

EB

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
Adres: The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO PRZY ZASTOSOWANIU ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach; każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać kartę charakterystyki i kartę informacji technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Holandia. www.sikkenscr.com

