

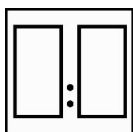
# LV 851 Washprimer AS 8514-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

## Opis

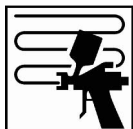
Dwuskładnikowy podkład antykorozyjny o właściwościach wytrawiających i pasywujących, przeznaczony do stosowania na wielu podłożach. Zapewnia doskonałą przyczepność i odporność antykorozyjną, szczególnie na podłożach ze stali i aluminium.

Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

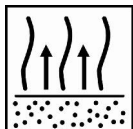


100 Autocoat BT LV 851 Washprimer AS

100 Autocoat BT LV 851 Washprimer Hardener

Dysza:  
1.5-1.9 mmCiśnienie robocze:  
1.7 – 2.2 bar na wlocie

1 warstwa



Pokrywalny po:

15-20 minut w 20°C



Pokrywalny przez:

LV 350 Filler Beige/ Gray  
LV 350 Filler Varicolor  
LV 850 Sealer

Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Dwuskładnikowy podkład antykorozyjny o właściwościach wytrawiających i pasywujących, przeznaczony do stosowania na wielu podłożach. Zapewnia doskonałą przyczepność i odporność antykorozyjną, szczególnie na podłożach ze stali i aluminium.

Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

**Produkt i dodatki:**

LV 851 Washprimer AS	8514-001
LV 851 Washprimer Hardener Slow	8514-105
LV 851 Washprimer Hardener Fast	8514-103

**Podstawowe surowce:**

LV 851 Washprimer AS	butyral poliwinylowy
LV 851 Washprimer Hardener Slow / Fast	kwas fosforowy

**Odpowiednie podłoża:**

- Istniejące wykończenia, z wyjątkiem wykończeń termoplastycznych
- Stal
- Aluminium
- Stal ocynkowana
- Stal nierdzewna
- Laminaty poliestrowe i sklejka
- Szpachlówki poliestrowe Sikkens

**Przygotowanie powierzchni:**

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować papierem P280 na sucho lub P400 na mokro.
- Stal: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180. Jeśli okaże się to niezbędne wyśrutować do otrzymania normy Sa 2½-3.
- "twarde" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120 i P240.
- "miękkie" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P240 i P360/P400.
- Stal ocynkowana i nierdzewna: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i zmatować używając Scotch Brite Typ A.
- Laminaty poliestrowe i sklejka: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P280 lub zmatować używając Scotch Brite Typ A.
- Szpachlówka poliestrowa: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180-P280.

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Proporcje mieszania objętościowo:**

100 części LV 851 Washprimer AS

100 części LV 851 Washprimer Hardener Fast / Slow

**Lepkość natryskowa:**

16-18 s DIN Cup 4 w 20°C

**Trwałość po zmieszaniu:**

Po zmieszaniu komponentów – 8 godzin w 20°C

Uwaga: używać plastikowego pojemnika.**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie grawitacyjne HR:

Zasilanie ssące:

Zasilanie ssące HR:

Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.4-1.8 mm

1.5-1.9 mm

1.8 mm

1.8-2.2 mm

0.8-1.1 mm

**Ciśnienie robocze \*:**

2-3 bar na wlocie

1.7-2.2 bar na wlocie

2-3 bar na wlocie

1.7-2.2 bar na wlocie

2-3 bar ciśnienie rozpylania

0.8- 1.0 bar ciśnienie materiału

Uwaga:

\* Szczegółowe informacje należy sprawdzić w instrukcji obsługi pistoletu.

**Aplikacja:**

System 3-warstwowy (LV 851 Washprimer AS – Primer/Filler – Topcoat):

Patrz: „Pokrywalny przez”

Nałożyć 1 pojedynczą moką warstwę LV 851 Washprimer AS.

Uwaga:

1. Wilgotne podłoża należy najpierw osuszyć.
2. Nie należy nakładać LV 851 Washprimer AS przy wilgotności poniżej 30% i powyżej 70%.
3. Nie należy nakładać LV 851 Washprimer AS w temperaturze poniżej 15°C.
4. Unikać nakładania suchej warstwy LV 851 Washprimer AS.
5. LV 851 Washprimer AS można również nakładać miękkim pędzlem.
6. Nie pokrywać LV 851 Washprimer AS podkładami epoksydowymi, lakierami bazowymi oraz szpachlówkami poliestrowymi Sikkens.
7. W przypadku konieczności użycia uszczelniacza, zawsze nakładać go na LV 851 Washprimer AS.

**Grubość powłoki:**

Na warstwę: 5-8 µm

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Teoretyczne zużycie materiału:**Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1  $\mu\text{m}$ :  $\pm 68 \text{ m}^2/\text{litr}$ 

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

W Sikkens Solvent, 800 Reducer Medium 8099-204 lub rozpuszczalniku nitrocelulozowym.

**Czasy schnięcia:**

Hardener Slow	<b>15°C</b>	<b>25°C</b>
Możliwość pokrycia po minimum:	40 min.	20 min.
Hardener Fast	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>
Możliwość pokrycia po minimum:	30 min.	15 min.

Uwaga:

Produkt można szlifować (na mokro) po 2 godzinach schnięcia w 20°C.

**Pokrywalny przez:**

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001

Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey 3006-001

Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001

Uwaga:

1. Autocoat BT LV 851 Washprimer AS należy pokryć kolejnym produktem do 24 godzin.
2. W przypadku przekroczenia tego czasu nałożyć ciekłą warstwę LV 851 Washprimer AS.

**Opakowanie:**

LV 851 Washprimer AS 5L w 5-litr puszce

LV 851 Washprimer Hardener Slow 5L w 5-litr puszce

LV 851 Washprimer Hardener Fast 5L w 5-litr puszce

**LZO:**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 780 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 740 g/l.

# LV 851 Washprimer AS 8514-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Okres przechowywania:**

LV 851 Washprimer AS	2 lata
LV 851 Washprimer Hardener Slow	2 lata
LV 851 Washprimer Hardener Fast	2 lata

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

**Dane BHP dotyczące****Autocoat BT LV 851 Washprimer AS 8514-001 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**

**The Park Warsaw Budynek B1**

**ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa**

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)