

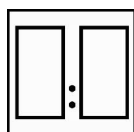
LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwuskładnikowy podkład antykorozyjny o właściwościach wytrawiających i pasywujących, przeznaczony do stosowania na wielu podłożach. Zapewnia doskonałą przyczepność i odporność antykorozyjną, szczególnie na podłożach ze stali i aluminium.

Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



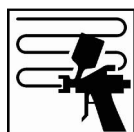
100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige

100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Hardener

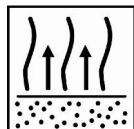


Dysza:
1.5-1.9 mm

Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie



2 x 1 warstwa



Pokrywalny po:

15°C
40-60 minut

25°C
20-40 minut



Pokrywalny przez:

LV 250 Topcoat MM/RM
LV 250 Topcoat IC RM
LV 351 Topcoat MM/RM



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwuskładnikowy podkład antykorozyjny o właściwościach wytrawiających i pasywujących, przeznaczony do stosowania na wielu podłożach. Zapewnia doskonałą przyczepność i odporność antykorozyjną, szczególnie na podłożach ze stali i aluminium.

Odpowiedni zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

Produkt i dodatki:

LV 852 Washprimer Beige	8524-001
LV 852 Washprimer Hardener Fast	8524-103
LV 852 Washprimer Hardener Medium	8524-104
LV 852 Washprimer Hardener Slow	8524-105

Podstawowe surowce:

LV 852 Washprimer Beige	butyral poliwinylowy
LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow	kwas fosforowy

Odpowiednie podłoża:

- Istniejące wykończenia, z wyjątkiem wykończeń termoplastycznych
- Stal
- Aluminium
- Stal ocynkowana
- Stal nierdzewna
- Laminaty poliestrowe i sklejka

Przygotowanie powierzchni:

- Istniejące wykończenia: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlić na sucho papierem P280.
- Stal: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlić na sucho papierem P180. Jeżeli to niezbędne, wysrutować do otrzymania normy Sa 2½-3.
- "twarde" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlić na sucho papierem P120 i P240.
- "miękkie" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlić na sucho papierem P240 i P360/P400.
- Stal ocynkowana i nierdzewna: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i zmatować używając Scotch Brite Typ A (czerwony).
- Laminaty poliestrowe i sklejka: Odtłuścić używając LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlić na sucho papierem P280 lub zmatować używając Scotch Brite Typ Ultra Fine (szary).

LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Proporcja mieszania objętościowo:

100 części LV 852 Washprimer Beige

100 części LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow

Uwaga: Mieszanie można nakładać bezpośrednio po zmieszaniu.

Lepkość natryskowa:

16-18 s DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu:

Po zmieszaniu komponentów – 4 godziny w 20°C

Uwaga: używać plastikowego pojemnika.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet:

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie grawitacyjne HVLP:

Zasilanie ssące:

Zasilanie ssące HVLP:

Zasilanie ciśnieniowe:

Dysza:

1.4-1.8 mm

1.5-1.9 mm

1.8 mm

1.8-2.2 mm

0.8-1.1 mm

Ciśnienie robocze:

2-3 bar na wlocie

maks. 0.7 bar na głowicy

2-3 bar bar na wlocie

maks. 0.7 bar na głowicy

2-3 bar ciśnienie rozpylania

0.8-1.0 bar ciśnienie materiału

Aplikacja:

Hardener Medium / Fast: Nałożyć 2 warstwy, kolejno jedna po drugiej (aplikacja z góry do dołu lub odwrotnie) bez odparowania – aplikacja odbywa się w jednym przejściu dookoła obiektu.

Hardener Slow: Nałożyć 2 pojedyncze mokre warstwy LV 852 Washprimer Beige pozostawiając 30 minut na odparowanie między warstwami.

Uwaga:

1. Wilgotne podłoża należy najpierw wysuszyć.
2. Nie nakładać LV 852 Washprimer Beige przy wilgotności poniżej 30%.
3. Unikać odkurzu lakierniczego przy aplikacji LV 852 Washprimer Beige.
4. LV 852 Washprimer Beige można również nakładać miękkim pędzlem.
5. Nie pokrywać LV 852 Washprimer Beige podkładami epoksydowymi, lakierami bazowymi i poliestrowymi szpachlówkami.
6. W przypadku użycia izolatora, zawsze nakładać izolator na washprimer.
7. Unikać aplikacji mokrych warstw washprimera na świeże lakiery nawierzchniowe. Przy drugiej naprawie dostępne są 2 metody:
 - A) nałożyć 3-4 cienkie, suche warstwy LV 852 Washprimer Beige do uzyskania zalecanej grubości powłoki, a następnie lakier nawierzchniowy zgodnie ze standardową aplikacją.
 - B) użyć ściereczki antykorozyjnej AutoPrep, następnie BTLV350 Filler Sanding i lakier nawierzchniowy.

LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Grubość powłoki:

Wymagana całkowita grubość suchej powłoki: 16–20 µm

Teoretyczne zużycie materiału:Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm: ± 68 m²/litr

Uwaga: Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Użyć Sikkens Solvent

Czasy schnięcia:

Hardener Fast (2 warstwy bez odparowania) **20°C**
Możliwość pokrycia po minimum: 40 min.

Hardener Medium (2 warstwy bez odparowania) **20°C**
Możliwość pokrycia po minimum: 50 min.

Hardener Slow (2 warstwy) **20°C**
Możliwość pokrycia po minimum: 30 min.

Uwaga:

1. Przed ponownym pokryciem upewnić się, że Washprimer jest całkowicie matowy / wysuszony.
2. Szlifowanie (na mokro) jest możliwe po 2 godz. suszenia w 20°C.

Pokrywalny przez:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM 2509-001
Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM 2529-001
Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM 3529-001
Autocoat BT LV 450 Monocoat DS 4507-002
Autocoat BT 800 Metallics

Uwaga:

1. Autocoat LV 852 Washprimer Beige należy pokryć kolejnym produktem do 24 godzin.
2. W przypadku przekroczenia tego czasu nałożyć cienką warstwę LV 852 Washprimer Beige.
3. W przypadku suszenia LV 852 Washprimer Beige w 60°C nałożyć cienką warstwę LV 852 Washprimer Beige.

LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

LZO:

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 780 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 740 g/l.

Opakowanie:

LV 852 Washprimer Beige	5L w 5-litr puszce
LV 852 Washprimer Hardener Slow	5L w 5-litr puszce
LV 852 Washprimer Hardener Medium	5L w 5-litr puszce
LV 852 Washprimer Hardener Fast	5L w 5-litr puszce

Okres przechowywania:

LV 852 Washprimer Beige	1 rok
LV 852 Washprimer Hardener Slow	2 lata
LV 852 Washprimer Hardener Medium	2 lata
LV 852 Washprimer Hardener Fast	2 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania:	5°C
Maksymalna temperatura przechowywania:	35°C

LV 852 Washprimer Beige 8524-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące

Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige 8524-001 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com