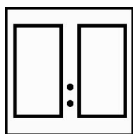


WB 450 Primer EP 4505-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

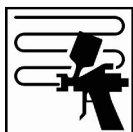
Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001 jest dwuskładnikowym podkładem epoksydowym o bardzo dobrej przyczepności do metalu. Stosowany jako zabezpieczenie antykorozyjne, gdy wymagana jest odporność chemiczna i mechaniczna, na przykład w konstrukcjach ram podwozi, kontenerach itp. Produkt jest dostępny w różnych kolorach. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



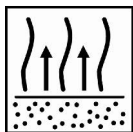
- 1 Autocoat BT WB 450 Primer Yellow 48355 / 48365
- 1 Autocoat BT WB 450 Hardener EP
- 4 Autocoat BT WB 450 Primer Seawolf Blue 48375 / SubGrey 48356
- 5 Autocoat BT WB 450 Hardener EP



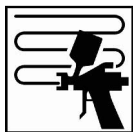
Dysza: 1.6-1.8 mm
Ciśnienie robocze: 2 bar



1 - 2 warstwy



Czas odparowania: 5-10 minut w 20°C



Pokrywalny przez: Autocoat BT WB 450 Topcoat DS
Autocoat BT WB 550 Topcoat.



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

WB 450 Primer EP 4505-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001 jest dwuskładnikowym podkładem epoksydowym o bardzo dobrej przyczepności do metalu. Stosowany jako zabezpieczenie antykorozyjne, gdy wymagana jest odporność chemiczna i mechaniczna, na przykład w konstrukcjach ram podwozi, kontenerach itp. Produkt jest dostępny w różnych kolorach. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001 Yellow	48355 / 48365
Sub Grey	48356
Seawolf Blue	48375

Autocoat BT WB 450 Hardener EP 55877

Podstawowe surowce:

Autocoat BT WB 450 Primer	4505-001	Żywica epoksydowa
Autocoat WB 450 Hardener EP	55877	Poliamidy

Odpowiednie podłoża:

- Stal
- Stal nierdzewna

Przygotowanie powierzchni:

- Stal: Odtłuścić za pomocą Autocoat BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P180. W razie potrzeby oczyścić metodą śrutowania do uzyskania, Sa 2.5-3.
- Stal nierdzewna: Odtłuścić za pomocą Autocoat BT 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P180.

Proporcje mieszania objętościowo:

- 1 część Autocoat BT WB 450 Primer Yellow **48355 / 48365**
- 1 część Autocoat WB 450 Hardener EP
- 4 części Autocoat BT WB 450 Primer Seawolf Blue **48375** lub SubGrey **48356**
- 5 części Autocoat WB 450 Hardener EP

WB 450 Primer EP 4505-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Trwałość po zmieszaniu:

1 godz. w 23°C

Uwaga: Lepkość mieszaniny nie wzrasta w czasie tej godziny; nie ma wyraźnych oznak wskazujących, że czas trwałości się kończy!

Lepkość natryskowa:

- Airless : Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001 jest gotowy do natrysku
- konwencjonalne : dodać zwykłą wodę do lepkości ok. 45 s/DIN4
- zasilanie ciśnieniowe : dodać zwykłą wodę do lepkości ok. 45 s/DIN4

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:**Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie ciśnieniowe:

Dysza:

1.6-1.8 mm

1.0-1.4 mm

Airless:

Airless Air Assisted:

0.011"–0.013"

0.011"–0.013"

Ciśnienie robocze:

maks. 2 bar

4-5 bar ciśnienie rozpylania

± 1.2-1.4 ciśnienie materiału

100-130 bar

90-120 bar ciśnienie materiału

1.5-2 bar wspomaganie powietrzem

Aplikacja:

Należy nałożyć 1 lub 2 warstwy pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami.

Zalecana grubość powłoki:

40–80 µm suchej powłoki odpowiada 90–180 µm mokrej powłoki.

Teoretyczne zużycie materiału:

11 m²/litr przy 40 µm grubości suchej powłoki

Uwaga:

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Zwykła woda lub Autowave Guncleaner

WB 450 Primer EP 4505-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Czas schnięcia: 23°C / 50% RH (wilgotność względna)

Schnięcie powierzchniowe:	2 godz.
Utrata przyczepności:	4 godz.
Pełne wysuszenie:	24 godz.
Alternatywnie:	15 min. / 23°C + 60 min. / 60°C

Pokrywalny przez:

- Autocoat WB 450 Primer EP
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 450 Topcoat DS

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 80 g/l.

Warunki klimatyczne:

Podkład nakładać w następujących warunkach:

Wilgotność względna:	30–70%
Temperatura:	21–25°C

Lakierowany obiekt musi mieć temperaturę co najmniej 18°C.

Opakowanie:

48355 Yellow	12 ltr , 140 ltr i 640 ltr
48356 SubGrey	140 ltr
48365 Yellow	1000 ltr
48375 Seawolf Blue	9.6, 140 i 160 ltr
55877	12, 175, 1000 ltr

Kolor:

Yellow, SubGrey, Seawolf Blue

Okres przechowywania:

Autocoat BT WB 450 Primer EP	6 miesięcy
Autocoat BT WB 450 Hardener EP	6 miesięcy

WB 450 Primer EP 4505-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

Dane BHP dotyczące**Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001 i dodatków:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com