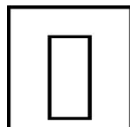


**WB 450 Primer IP 4505-002**

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis**

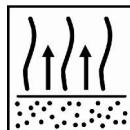
Szybkoschnący, wodorozcieńczalny, bezchromianowy, jednoskładnikowy podkład zawierający pigmenty hamujące korozję, przeznaczony do ram podwozia, zbiorników itp. Produkt jest dostępny w różnych kolorach, do różnych zastosowań. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.



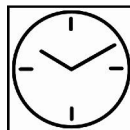
Gotowy do użycia

Dysza:  
1.6-2.0 mm

2 x 1 warstwa



Między warstwami: 5-10 minut w 20°C

Czas schnięcia:  
60 minut w 20°C  
30 minut w 60°C

Pokrywalny przez: Autocoat WB Topcoat IF

Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

## WB 450 Primer IP 4505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Opis:**

Szybkoschnący, wodorozcieńczalny, bezchromianowy, jednoskładnikowy podkład zawierający pigmenty hamujące korozję, przeznaczony do ram podwozia, zbiorników itp. Produkt jest dostępny w różnych kolorach, do różnych zastosowań. Przeznaczony zarówno na nowe karoserie, jak i do napraw lakierniczych pojazdów użytkowych, ciężarówek, autobusów, naczep.

**Produkt i dodatki:**

	<b>48106*</b>	<b>48140</b>	<b>48203**</b>
Autocoat BT WB 450 Primer IP 4505-002	<b>48121</b>	<b>48145</b>	<b>48204**</b>
	<b>48122</b>	<b>48190</b>	
	<b>48126</b>	<b>48191</b>	
	<b>48127</b>	<b>48195</b>	
	<b>48128</b>	<b>48199</b>	

\* podkład zanurzeniowy

\*\* można stosować pod powłoki proszkowe

Zalecamy kontakt z technikiem AN w sprawie wyboru produktu

**Podstawowe surowce:**

Autocoat BT WB 450 Primer IP                      4505-002                      Akrylowy środek dyspersyjny

**Odpowiednie podłoża:**

- Powierzchnie stalowe
- Odlewy
- Stal nierdzewna, ocynkowana lub aluminium: po zatwierdzeniu przez AkzoNobel

**Przygotowanie powierzchni:**

- Stal: odtłuścić przy pomocy LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180. W razie potrzeby oczyścić metodą śrutowania do uzyskania, Sa 2.5-3. Fosforanowanie żelazowe lub cynkowe.

**Dobarwianie:**

Nie dotyczy

## WB 450 Primer IP 4505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Lepkość natryskowa:**

- Airless : WB 450 Primer IP jest gotowy do użycia
- konwencjonalne : dodać zwykłą wodę do lepkości ok. 25-35 s/DIN4
- zanurzeniowe (48106) : 20-25 s/DIN4 w zależności od kształtu obiektu

WB 450 Primer IP w trakcie użycia musi mieć temperaturę 18-25°C.

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:****Pistolet:**

Zasilanie grawitacyjne:

Zasilanie ciśnieniowe:

**Dysza:**

1.6-2.0 mm

1.6-2.0 mm

Airless:

0,011" – 0,013"

Airless air assisted:

0,011" – 0,013"

**Ciśnienie robocze:**

3-5 bar ciśnienie rozpylania

3-5 bar ciśnienie rozpylania

± 1.2 -1.4 ciśnienie materiału

100-150 bar

100 bar ciśnienie materiału

2 bar wspomaganie powietrzem

**Aplikacja:**

Nanożyć 1 lub 2 warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami.

**Zalecana grubość powłoki:**

30–40 µm suchej powłoki odpowiada 80–130 µm mokrej powłoki, w zależności od koloru.

**Teoretyczne zużycie materiału:**

7.5 m<sup>2</sup>/itr przy 40 µm grubości suchej powłoki

**Uwaga:**

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

**Czyszczenie sprzętu:**

- można stosować bieżącą wodę
- układy obiegowe i zbiorniki należy czyścić 1 – 2 razy w roku

**Czas schnięcia\*:**

Pokrywalny Autocoat BT WB Topcoat IF po :

**20°C**

60 min.

**60°C**

30 min.

\*Czas schnięcia jest uzależniony od wilgotności względnej, temperatury powietrza i nadwozia, grubości powłoki i prędkości powietrza.

## WB 450 Primer IP 4505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

**Warunki klimatyczne:**

Podkład nakładać w następujących warunkach:

Wilgotność względna: 30–70%  
Temperatura: 18–25°C

Element, na który nakładany jest podkład, musi mieć temperaturę co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

**Pokrywalny przez:**

- Autocoat BT WB Topcoat IF

**Opakowanie:**Żółty: 20L w 20-litrowych opakowaniach  
Szary: 20L w 20-litrowych opakowaniach i 1000L w 1000-litrowych opakowaniach  
Czerwony: 20L w 20-litrowych opakowaniach, 185L i 200L w 200-litrowych opakowaniach**LZO**Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 260 g/l.**Kolor:**

Żółty, szary i czerwony

**Okres przechowywania:**

Autocoat BT WB 450 Primer IP 1 rok

**Przechowywanie produktu:**

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C  
Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

## WB 450 Primer IP 4505-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Dane BHP dotyczące

#### Autocoat BT WB 450 Primer IP 4505-002 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

#### DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

#### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)