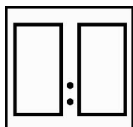


WB 550 Primer 5506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis

Dwukomponentowy, poliuretanowy, bezchromianowy podkład wodorozcieńczalny zawierający inhibitory korozji. Produkt przeznaczony jest do lakierowania na linii produkcyjnej pojazdów użytkowych oraz do prac renowacyjnych.

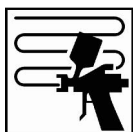


100 Autocoat BT WB 550 Primer
30 Autocoat BT WB 550 Primer Hardener

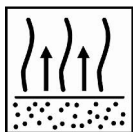


Dysza:
1.3-1.5 mm

Ciśnienie robocze:
4-5 bar



2 x 1 warstwa



Czas odparowania:

60 minut w 20°C



Pokrywalny przez:

Autocoat BT WB 550 Topcoat
Autocoat BT WB 551 Basecoat RM
Autocoat BT LV 351 Topcoat



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

WB 550 Primer 5506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy, bezchromianowy podkład wodorozcieńczalny zawierający inhibitory korozji. Produkt przeznaczony jest do lakierowania na linii produkcyjnej pojazdów użytkowych oraz do prac renowacyjnych.

Produkt i dodatki:

Autocoat BT WB 550 Primer 5506-001	01-67104 i 01-61043
Autocoat BT WB 550 Primer Hardener 5506-104	07-20316

Podstawowe surowce:

Autocoat BT WB 550 Primer
Autocoat BT WB 550 Primer Hardener

Odpowiednie podłoża:

- Stal
- Aluminium
- Stal nierdzewna

Przygotowanie powierzchni:

- Stal: Odtłuścić za pomocą LV 350 Antistatic Silicone Remover i przeszlifować na sucho papierem P180. Zaleca się używanie stali fosforanowanej lub śrutowanej według normy Sa 2½ - 3.
- Stal nierdzewna: Odtłuścić za pomocą LV 350 Antistatic Silicone Remover i zmatować Scotch Brite typ A (czerwony).
- "twarde" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P120 i P240.
- "miękkie" aluminium: Oczyszczyć używając 800 Degreaser i przeszlifować na sucho papierem P240 i P360/P400.

Proporcje mieszania objętościowo:

100 części WB 550 Primer 01-67104 (Grey) lub 01-61043 (Sand Yellow)
30 części WB 550 Primer Hardener 07-20316

Trwałość po zmieszaniu:

2.5 godz.

Lepkość natryskowa:

- Airmix : Dla optymalnej aplikacji dodać ok. 10 części demineralizowanej wody; 25-30 s/DIN4
- Konwencjonalne : Dla optymalnej aplikacji dodać ok. 10 części demineralizowanej wody; 25-30 s/DIN4
- Zasilanie ciśnieniowe : Dla optymalnej aplikacji dodać ok. 10 części demineralizowanej wody; 25-30 s/DIN4

WB 550 Primer 5506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:**Pistolet:**

Airmix:

Dysza:

0.011" - 0.013"

Konwencjonalne:

1.3 – 1.5 mm

Zasilanie ciśnieniowe:

1.3 – 1.5 mm

Ciśnienie robocze:

120-130 bar ciśnienie materiału

2-3 bar ciśnienie rozpylania

4-5 bar ciśnienie rozpylania

3-5 bar ciśnienie rozpylania

2-3 bar ciśnienie materiału

Aplikacja:

Nałożyć 1 lub 2 warstwy pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami.

Zalecana grubość powłoki:

50–60 µm suchej powłoki odpowiada 125–150 µm mokrej powłoki

Teoretyczne zużycie materiału:8 m²/litr przy 50 µm grubości suchej powłoki**Uwaga:**

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu:

Zwykła woda

Czas schnięcia: 23°C / 50% RH (wilgotność względna)

Schnięcie powierzchniowe: 2-3 godz.

Utrata przyczepności: 6-8 godz.

Pełne wysuszenie: 48 godz.

Pokrywalny po:**20°C****60°C**

WB 550 Topcoat po:

2 godz.

60 min.

BT LV Topcoat / WB 551 Basecoat po:

24 godz.

60 min. + 16 godz. w temp. otoczenia

Pokrywalny przez:

- Autocoat BT WB 550 Topcoat 5509-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat 5518-001
- Autocoat BT LV 252 Topcoat 2529-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat 3519-001
- Autocoat BT LV 352 Topcoat 3529-001

WB 550 Primer 5506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Warunki klimatyczne:

Podkład nakładać w następujących warunkach:

Wilgotność względna: 30–70%

Temperatura: 21–25°C

Lakierowany obiekt musi mieć temperaturę co najmniej 18°C.

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.C) w postaci gotowej do użycia – maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 240 g/l.

Opakowanie:

25 kg w 27-litr wiaderku

Kolor:

Sand Yellow 01-61043

Grey 01-67104

Okres przechowywania:

Autocoat BT WB 550 Primer 1 rok

Autocoat BT WB 550 Primer Hardener 2 lata

Przechowywanie produktu:

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Minimalna temperatura przechowywania: 5°C

Maksymalna temperatura przechowywania: 35°C

WB 550 Primer 5506-001

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Dane BHP dotyczące

Autocoat BT WB 550 Primer 5506-001 i dodatków:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku (patrz karta charakterystyki produktu).

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com